



Année universitaire 2016-2017



Annexes

ÉTUDE TYPO-TECHNOLOGIQUE DE L'INDUSTRIE LITHIQUE DU SITE DE LA GARENNE (SAINT-HIPPOLYTE, CHARENTE-MARITIME) DU NÉOLITHIQUE RÉCENT

Présenté par Julien PENICAUD

Sous la direction de Vincent ARD, Chargé de recherches CNRS - TRACES
et le tutorat de Thomas PERRIN, Chargé de recherches CNRS - TRACES

Mémoire présenté le 24/03/2017 devant un jury composé
Vincent ARD, Chargé de recherches CNRS - TRACES
Thomas PERRIN, Chargé de recherches CNRS - TRACES
Pierrick FOUÉRE, Adjoint scientifique et technique INRAP -TRACES

Mémoire de **Master 1** mention **Histoire, Arts et Archéologie**
Spécialité *Arts et Cultures de la Préhistoire et de la Protohistoire : Europe, Afrique*

Table des planches

<i>Planche 1</i>	3
<i>Planche 2</i>	4
<i>Planche 3</i>	5
<i>Planche 4</i>	6
<i>Planche 5</i>	7
<i>Planche 6</i>	8
<i>Planche 7</i>	9
<i>Planche 8</i>	10
<i>Planche 9</i>	11
<i>Planche 10</i>	12
<i>Planche 11</i>	13
<i>Planche 12</i>	14
<i>Planche 13</i>	15
<i>Planche 14</i>	16
<i>Planche 15</i>	17
<i>Planche 16</i>	18
<i>Planche 17</i>	19
<i>Planche 18</i>	20
<i>Planche 19</i>	21
<i>Planche 20</i>	22
<i>Planche 21</i>	23
<i>Planche 22</i>	24
<i>Planche 23</i>	25
<i>Planche 24</i>	26
<i>Planche 25</i>	27
<i>Planche 26</i>	28
<i>Planche 27</i>	29
<i>Planche 28</i>	30
<i>Planche 29</i>	31
<i>Planche 30</i>	32
<i>Planche 31</i>	33
<i>Planche 32</i>	34
<i>Planche 33</i>	35
<i>Planche 34</i>	36
<i>Planche 35</i>	37
<i>Planche 36</i>	38

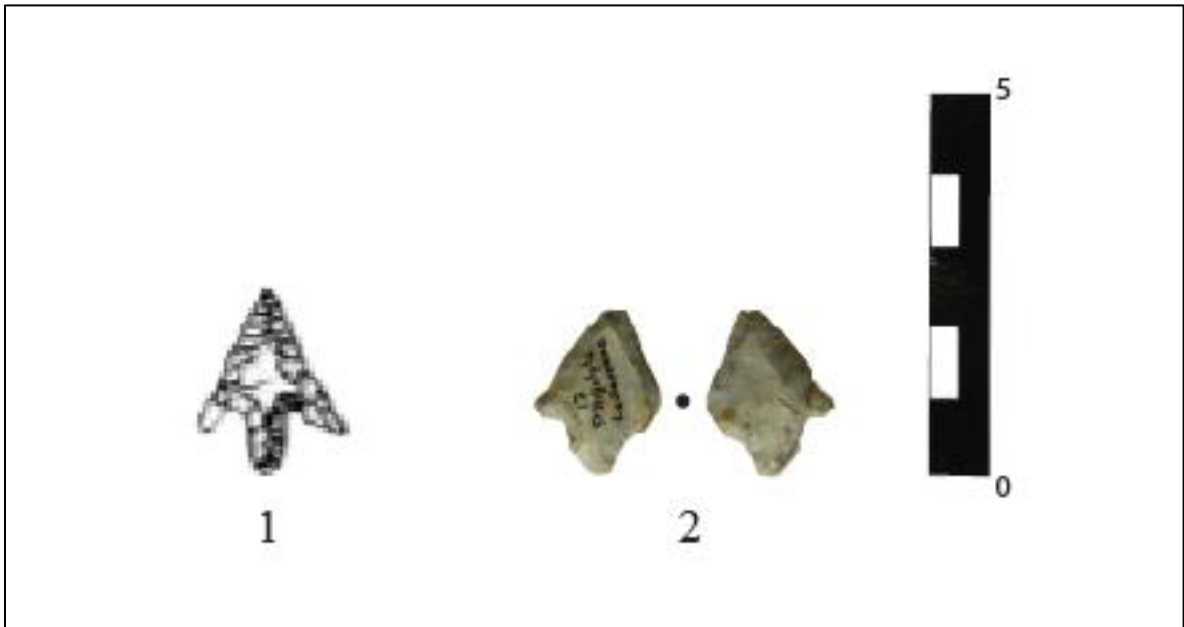


Planche 1

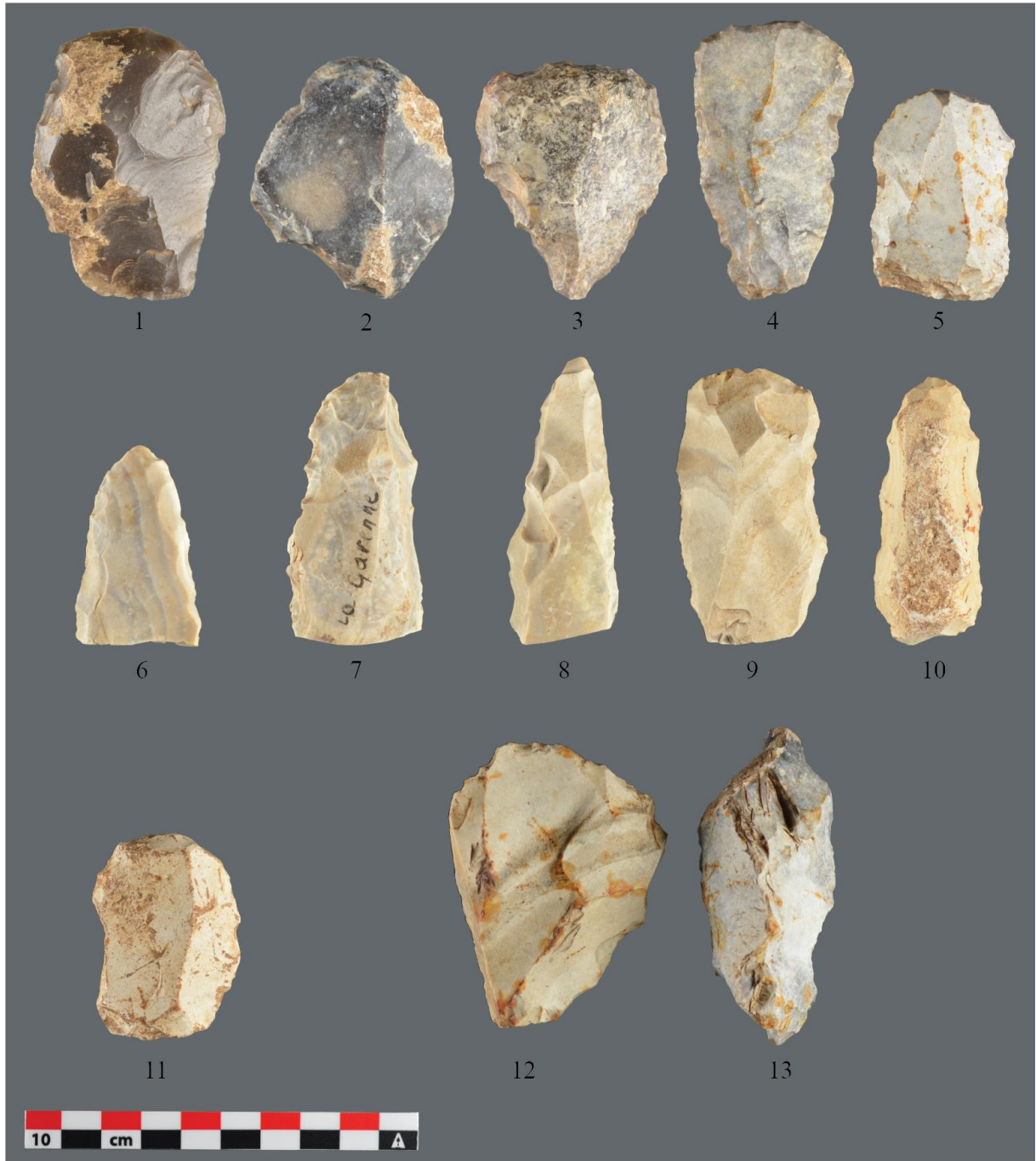


Planche 2



Planche 3

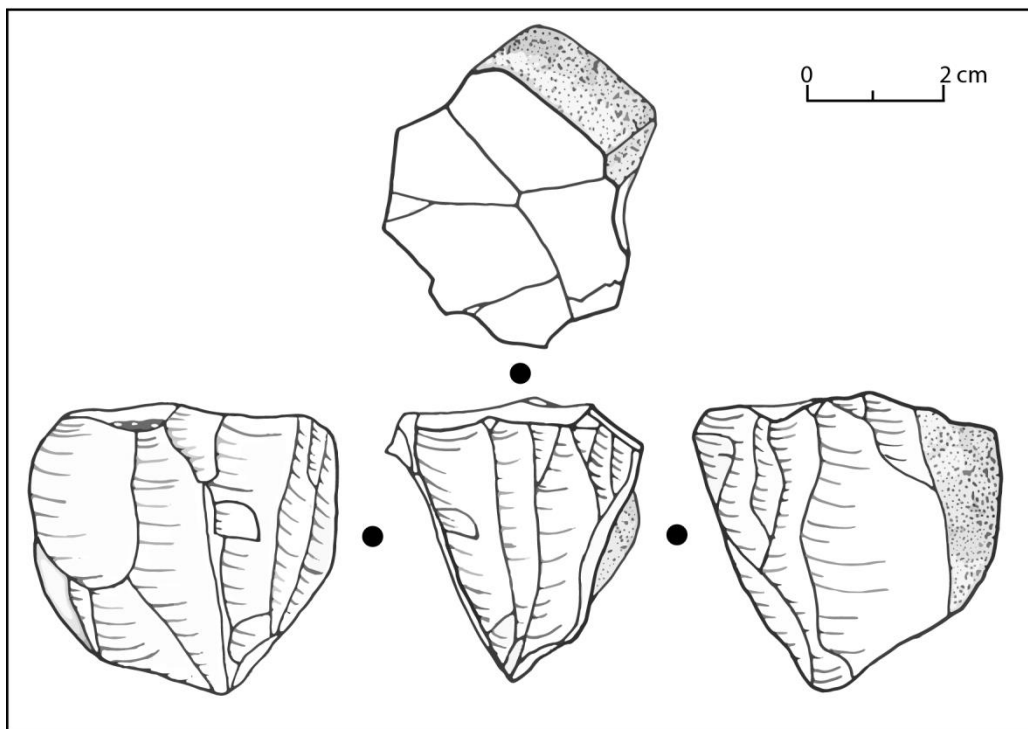
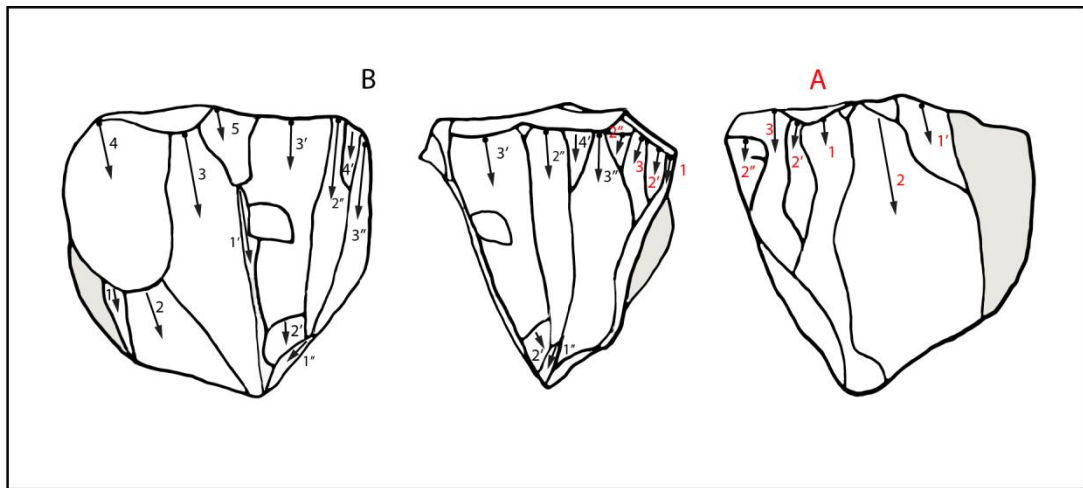


Planche 4

Type : 11 : débitage unidirectionnel sur une seule face étroite

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : quelques lamelles courtes de moins de 4cm

Cause de l'abandon : surface de débitage étroite et plusieurs cassures sont visibles

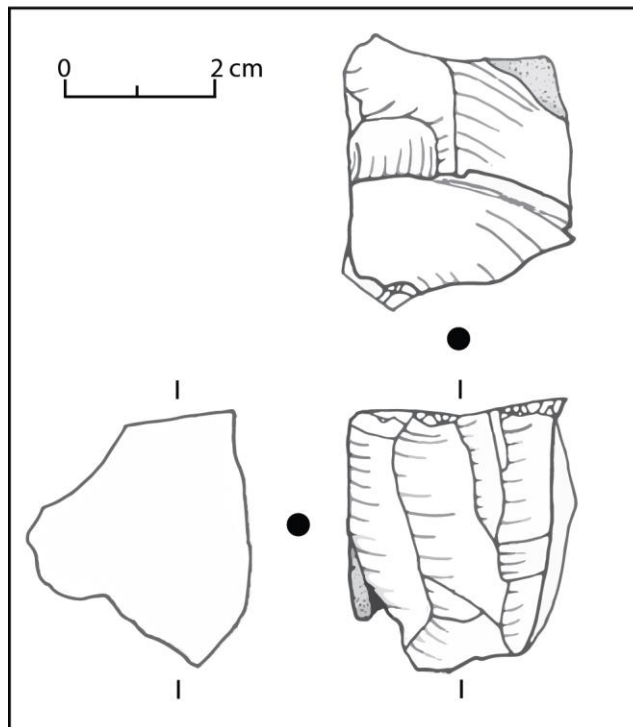
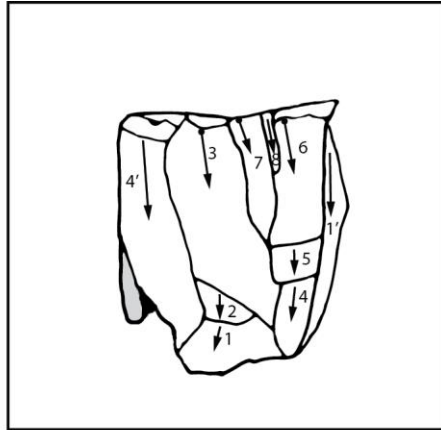


Planche 5

Type : 11 : débitage unidirectionnel sur une seule face étroite

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : rectiligne

Derniers produits : quelques lamelles courtes de moins de 4cm

Cause de l'abandon :

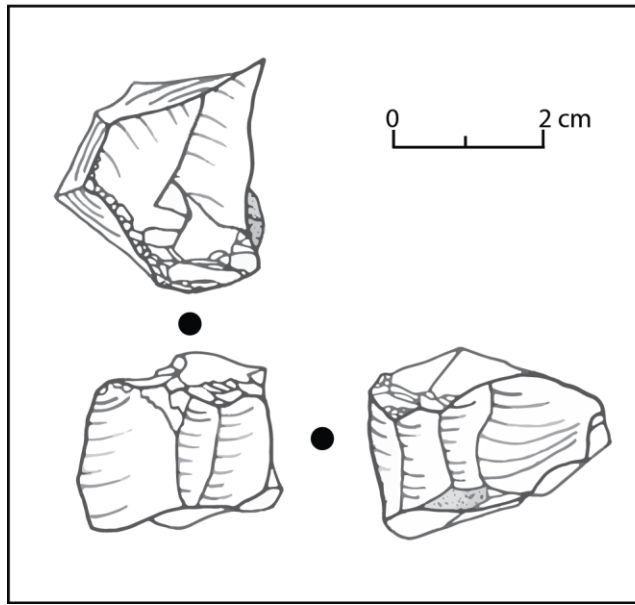
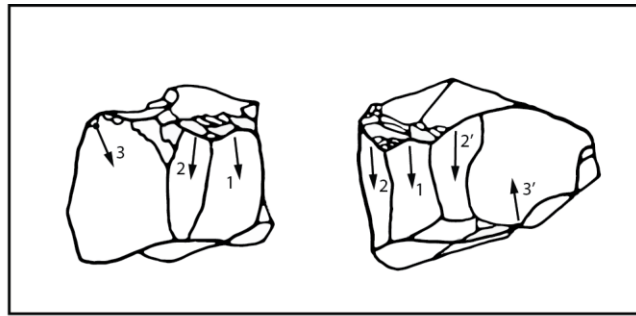


Planche 6

Type : 11 : débitage unidirectionnel sur une seule face étroite

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : quelques lamelles courtes de moins de 2cm

Cause de l'abandon : épuisement totale

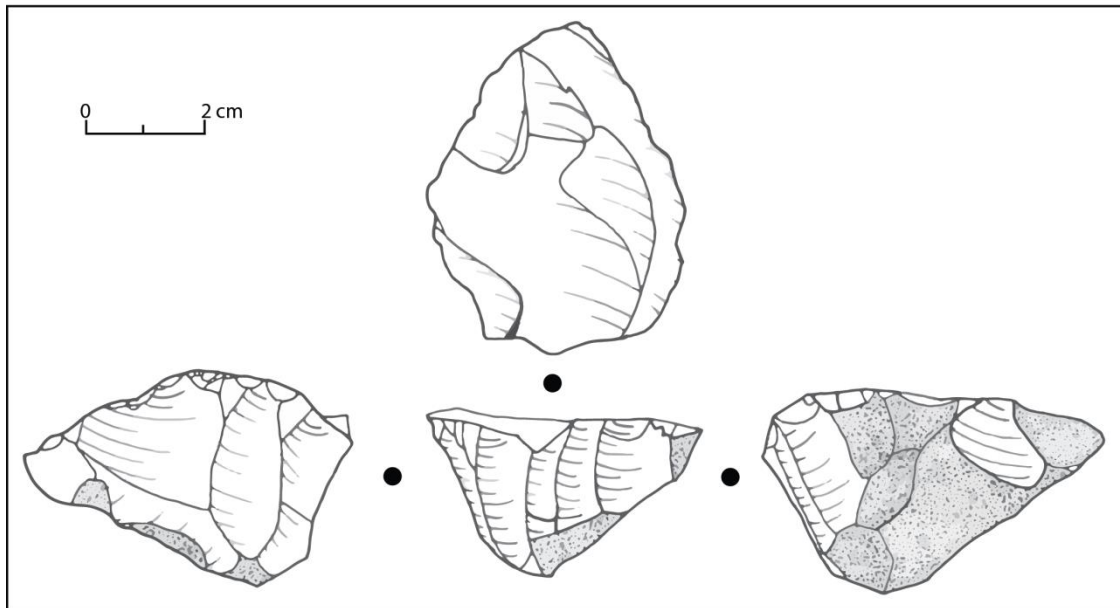
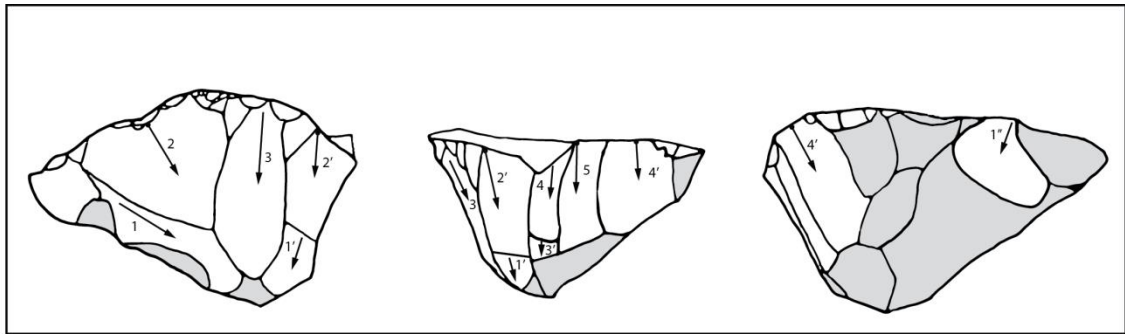


Planche 7

Type : 12 : débitage unidirectionnel sur une face large

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : rectiligne

Derniers produits : quelques lamelles courtes de moins de 3,5cm

Cause de l'abandon :

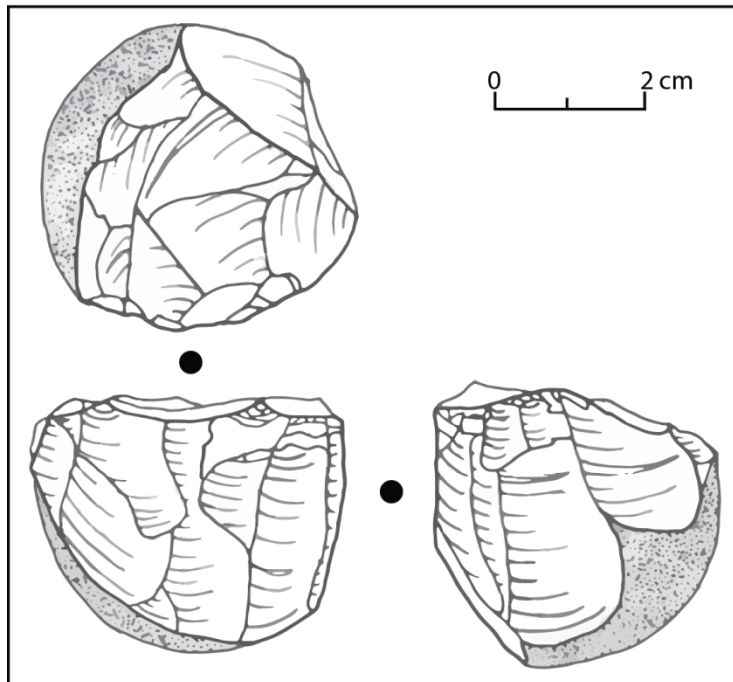
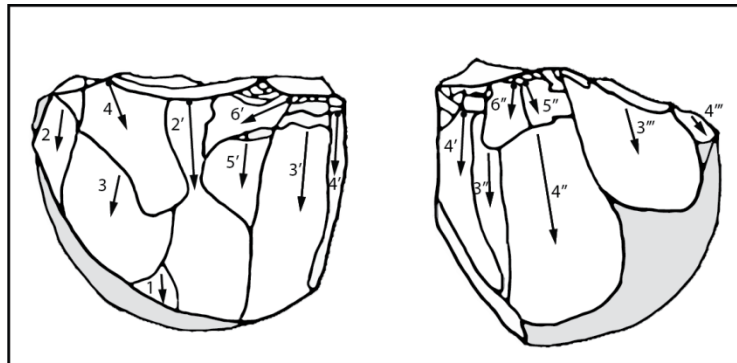


Planche 8

Type : 12 : débitage unidirectionnel sur une face large

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe :

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : quelques éclats courts de moins de 3,5 cm

Cause de l'abandon :

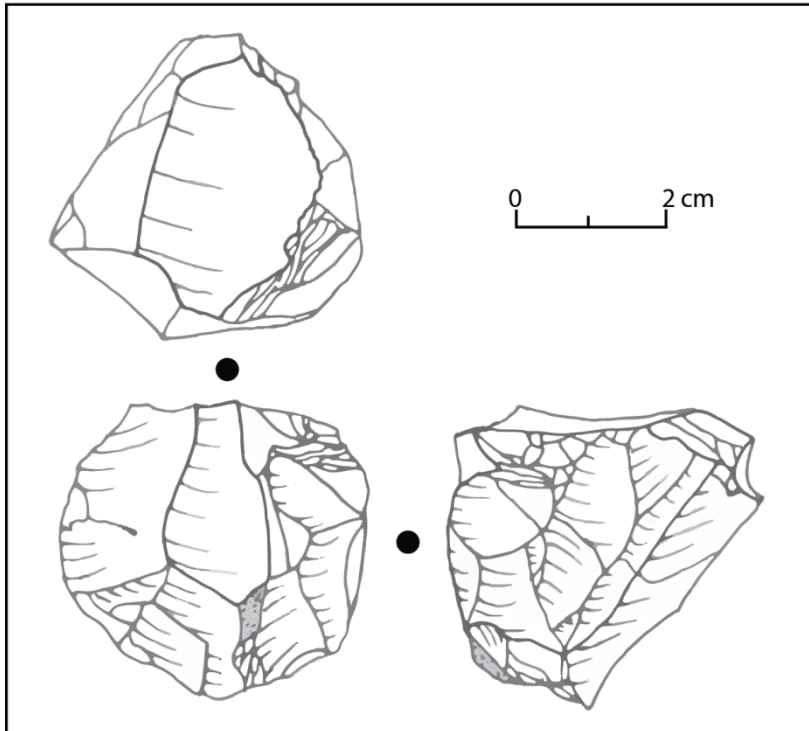
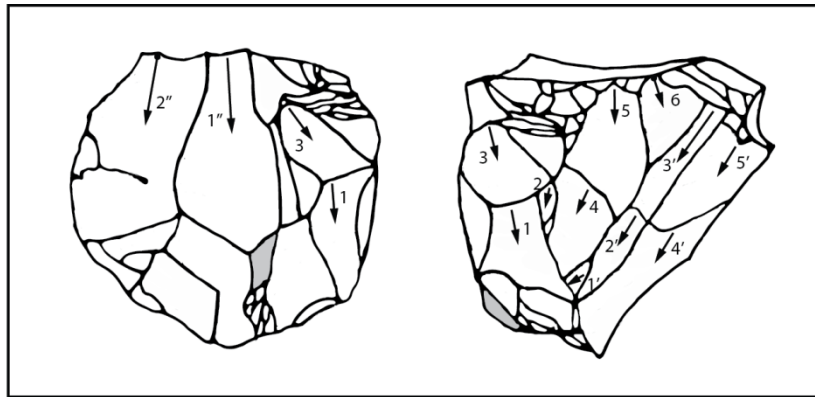


Planche 9

Type : 12 : débitage unidirectionnel sur une face large

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) :

Derniers produits : quelques éclats courts de moins de 3,5 cm

Cause de l'abandon : nombreuses reprises et accidents de taille, le débitage n'était plus possible

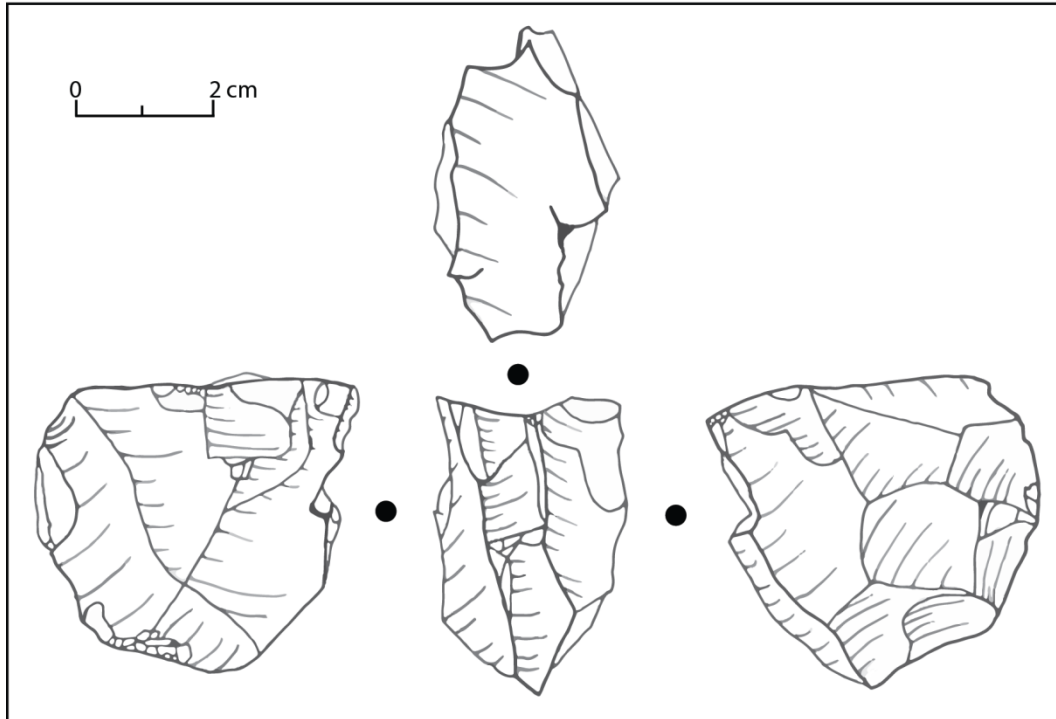
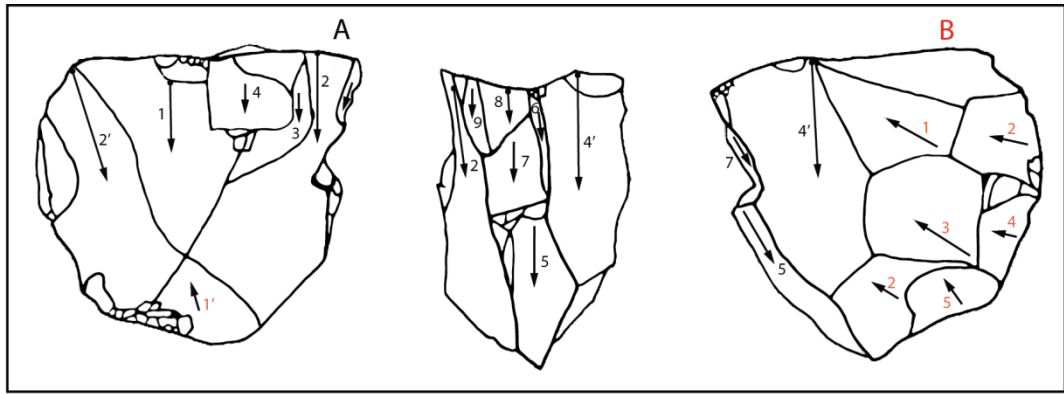


Planche 10

Type : 13 : débitage unidirectionnel sur plusieurs faces

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : quelques éclats de moins de 3 cm

Cause de l'abandon : nombreuses rebroussés et accidents de taille

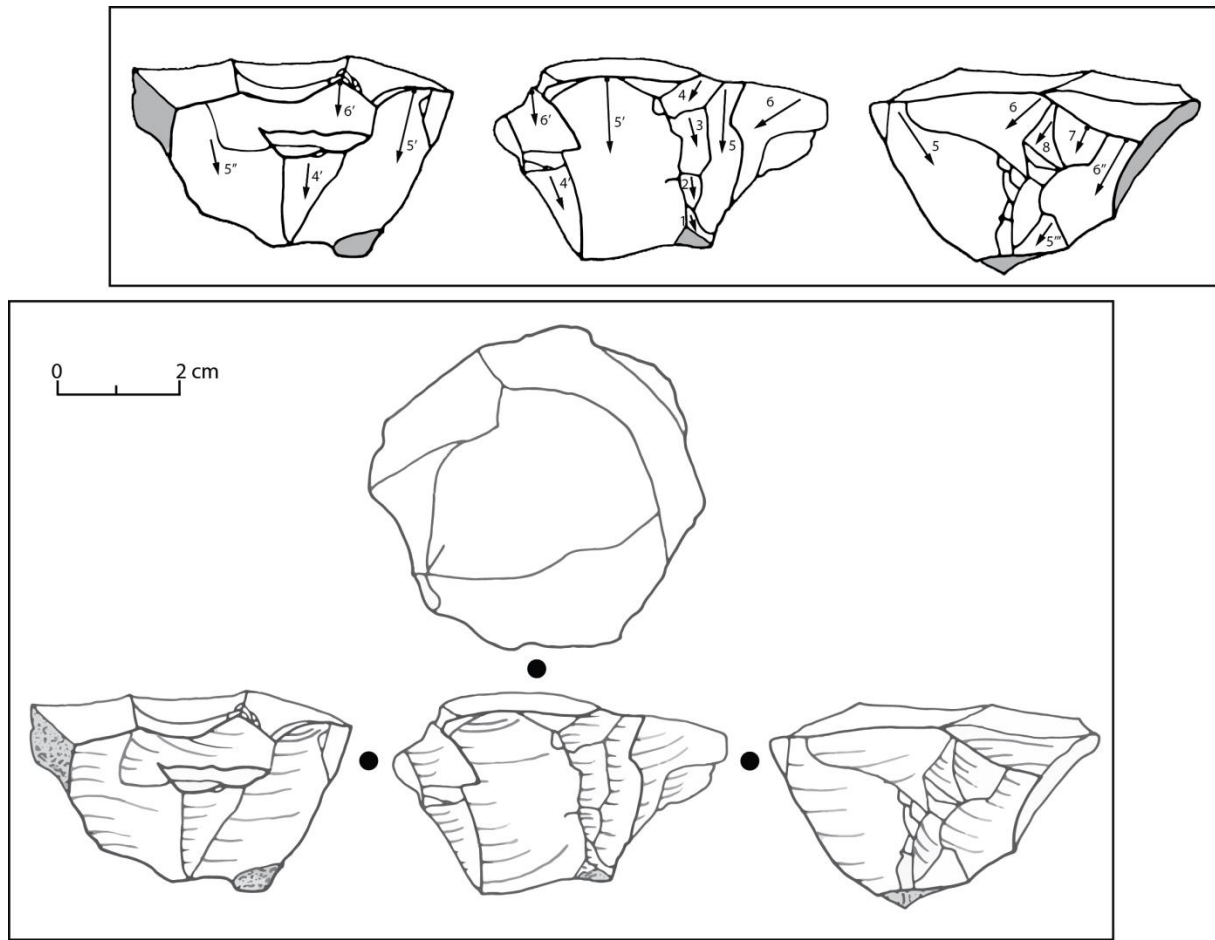


Planche 11

Type : 13 : débitage unidirectionnel sur plusieurs faces

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : quelques éclats de moins de 3 cm

Cause de l'abandon : nombreuses rebroussés et accidents de taille

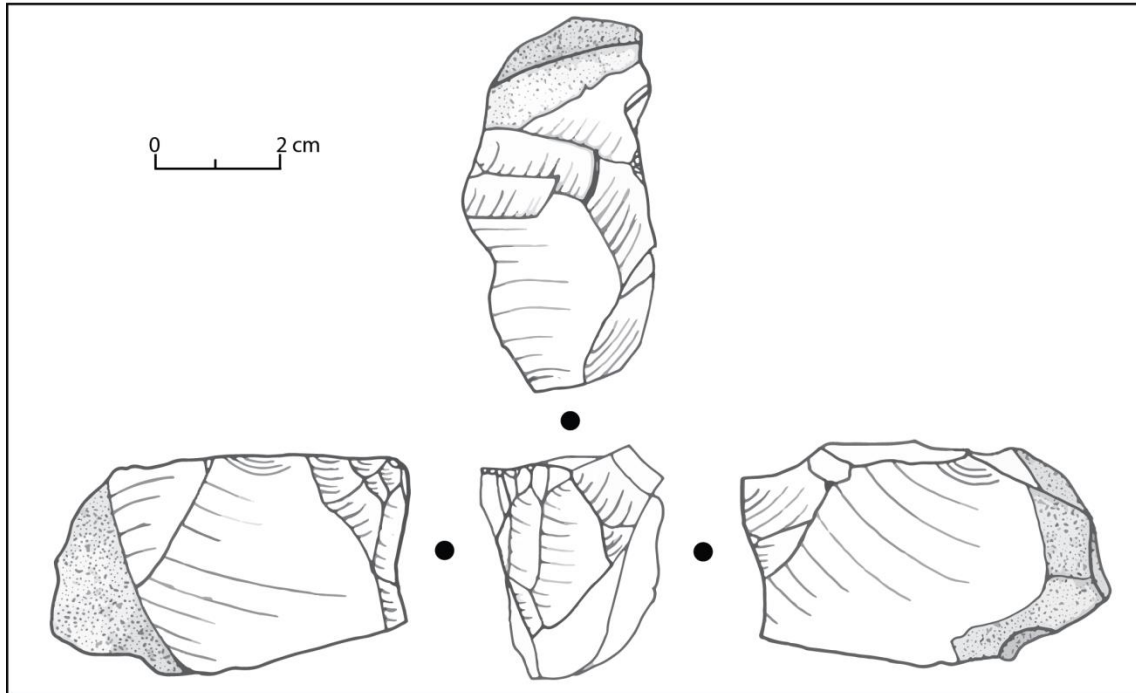
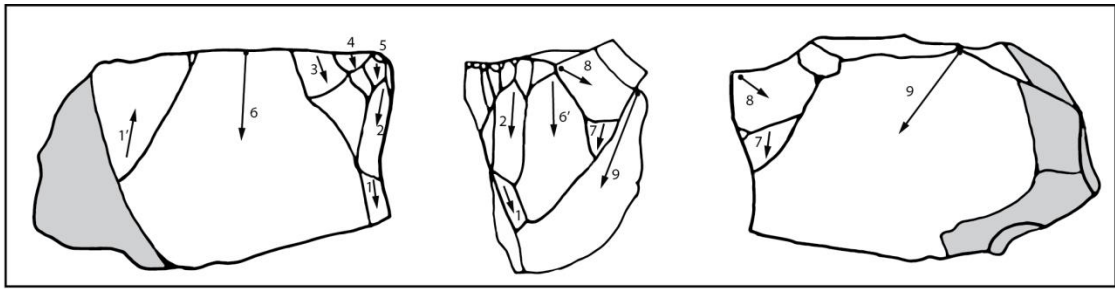


Planche 12

Type : 13 : débitage unidirectionnel sur plusieurs faces

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : quelques éclats de moins de 3 cm

Cause de l'abandon :

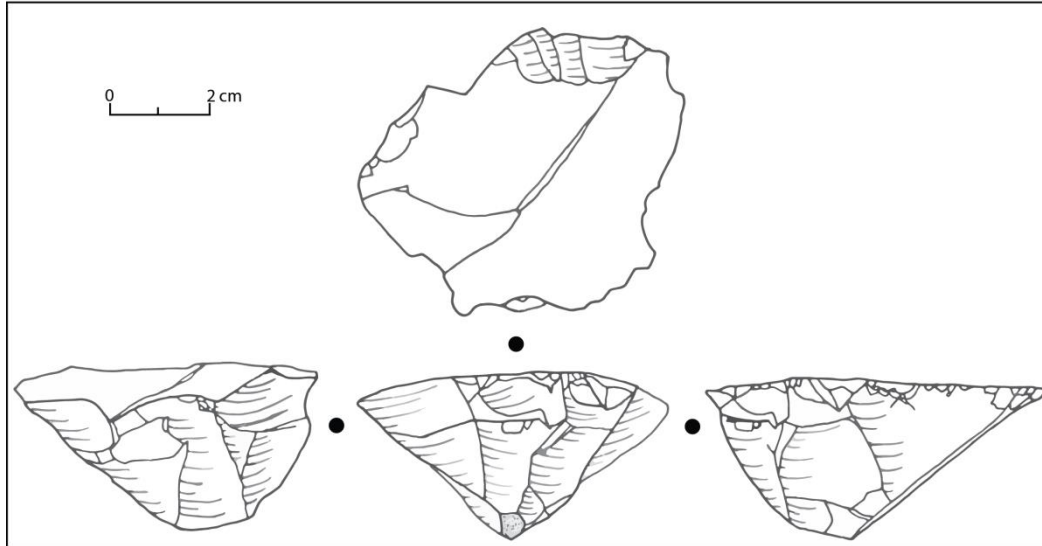
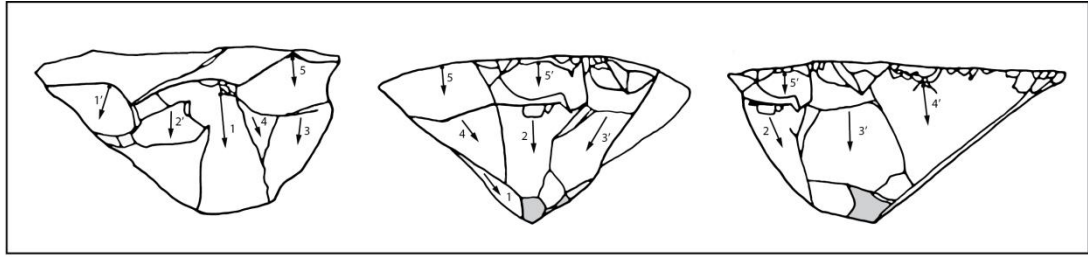


Planche 13

Type : 13 : débitage unidirectionnel sur plusieurs faces

Matière première : Turonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : quelques éclats de moins de 3 cm

Cause de l'abandon : nombreuses rebroussés et accidents de taille

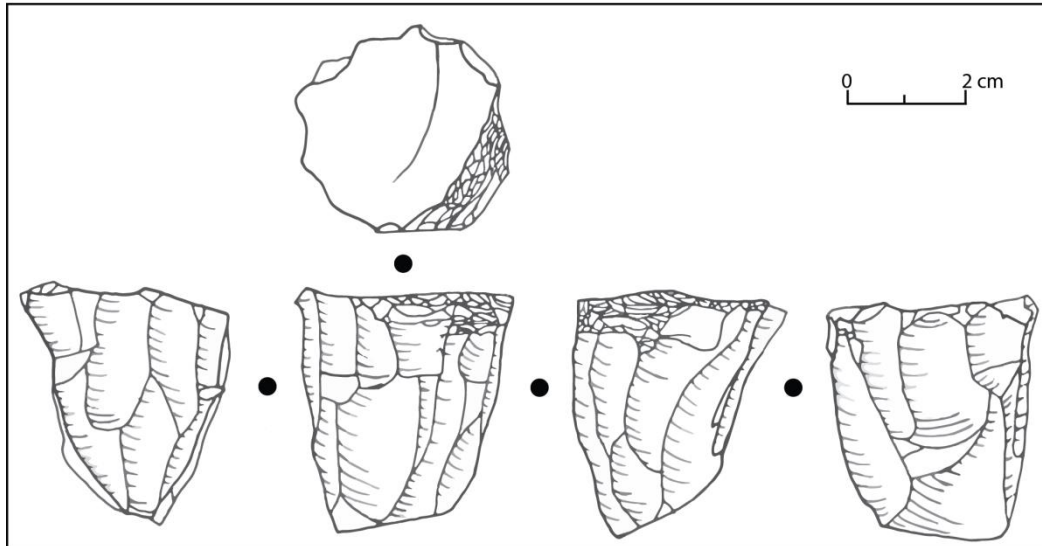
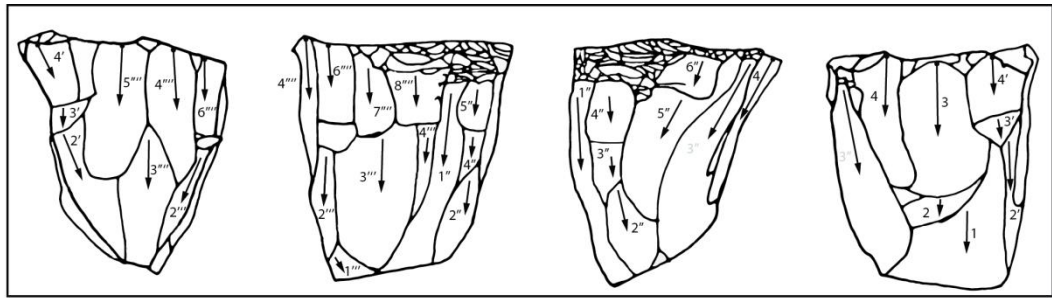


Planche 14

Type : 13 : débitage unidirectionnel sur plusieurs faces

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : rectiligne

Derniers produits : éclats de moins de 3 cm

Cause de l'abandon : nombreuses rebroussés et accidents de taille

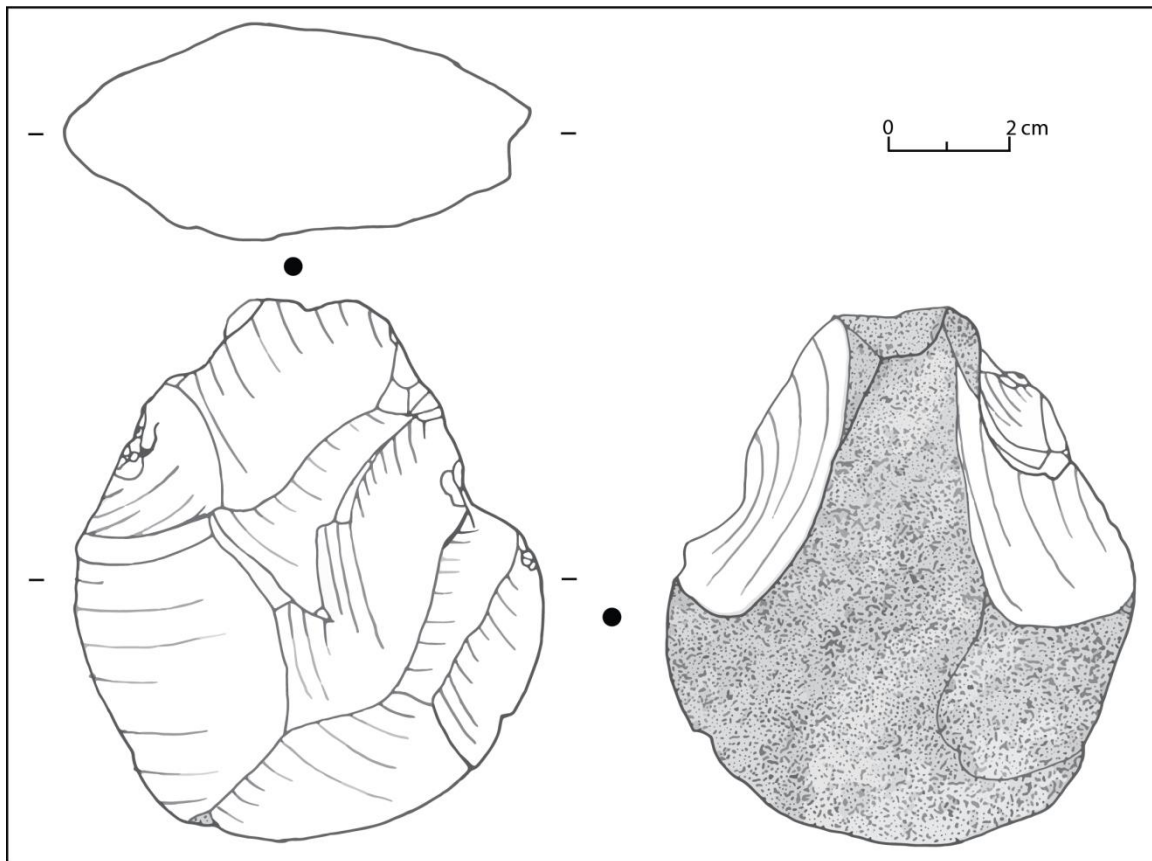
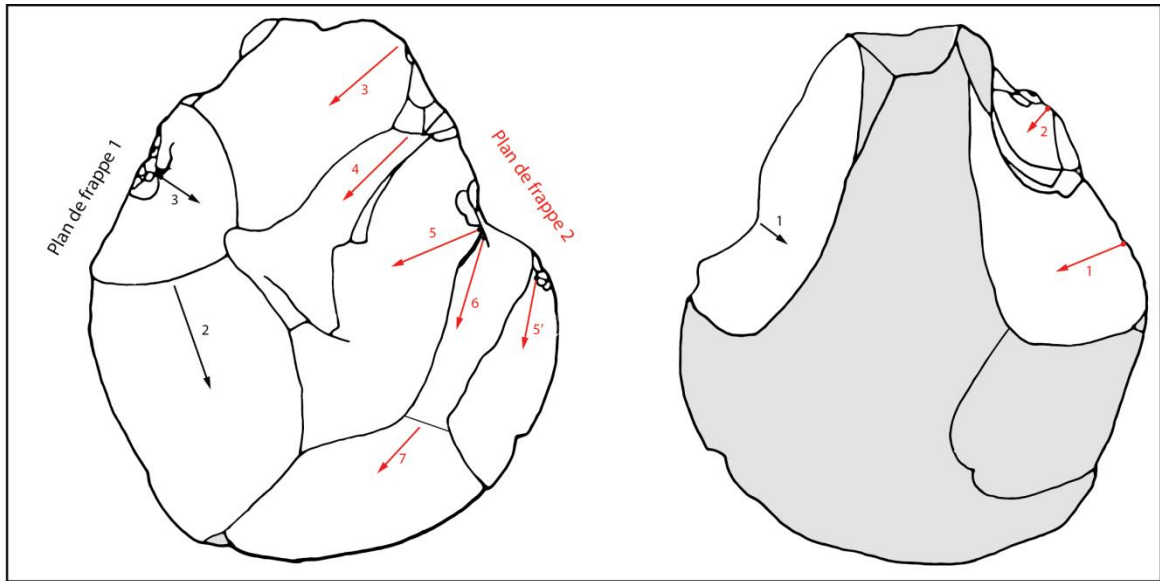


Planche 15

Type : 22 : débitage bidirectionnel sur même face large

Matière première : Turonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : quelques éclats de 4 à 3 cm

Cause de l'abandon :

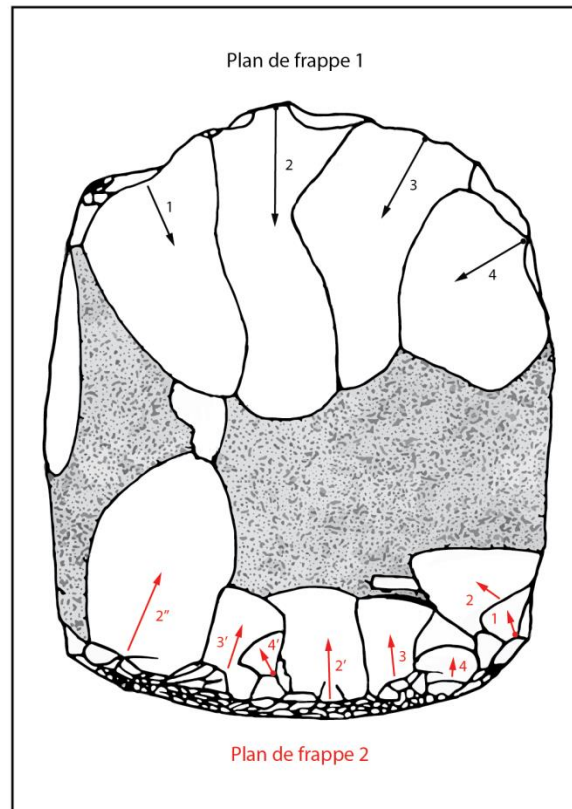
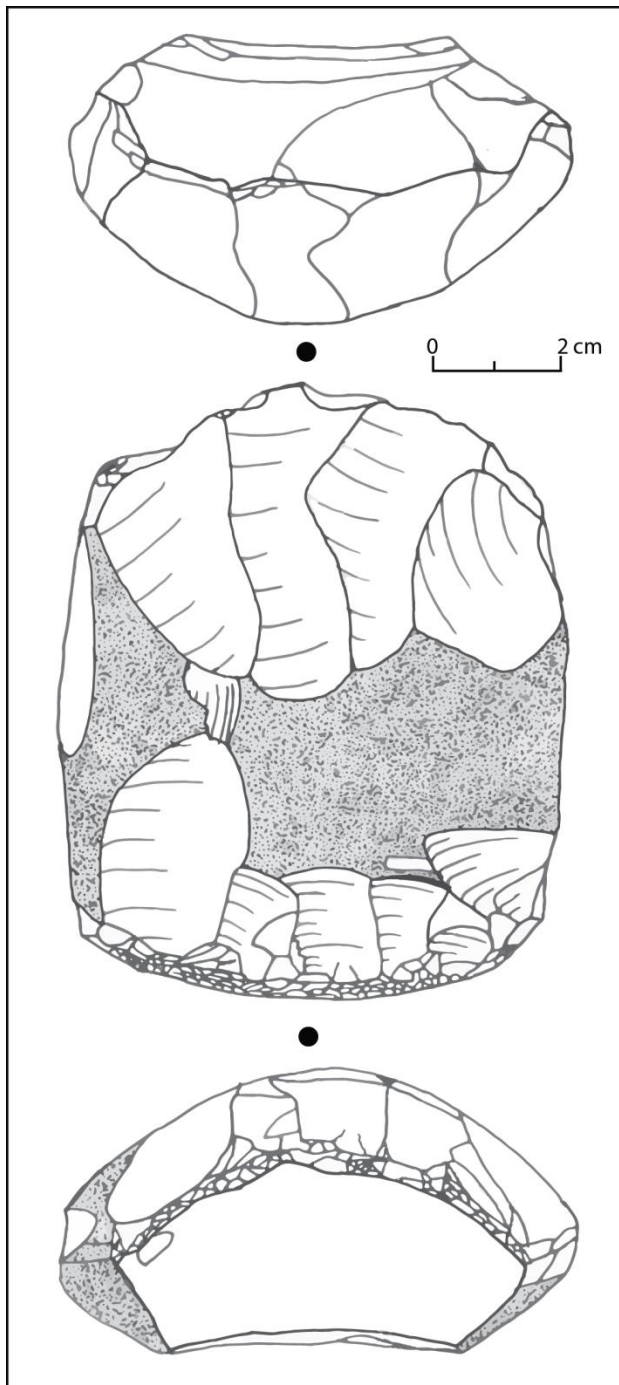


Planche 16

Type : 22 : débitage bidirectionnel sur même face large

Matière première : Turonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : quelques éclats de 5 à 3 cm

Cause de l'abandon : Nombreuses reprises de débitage et arrête très abîmée

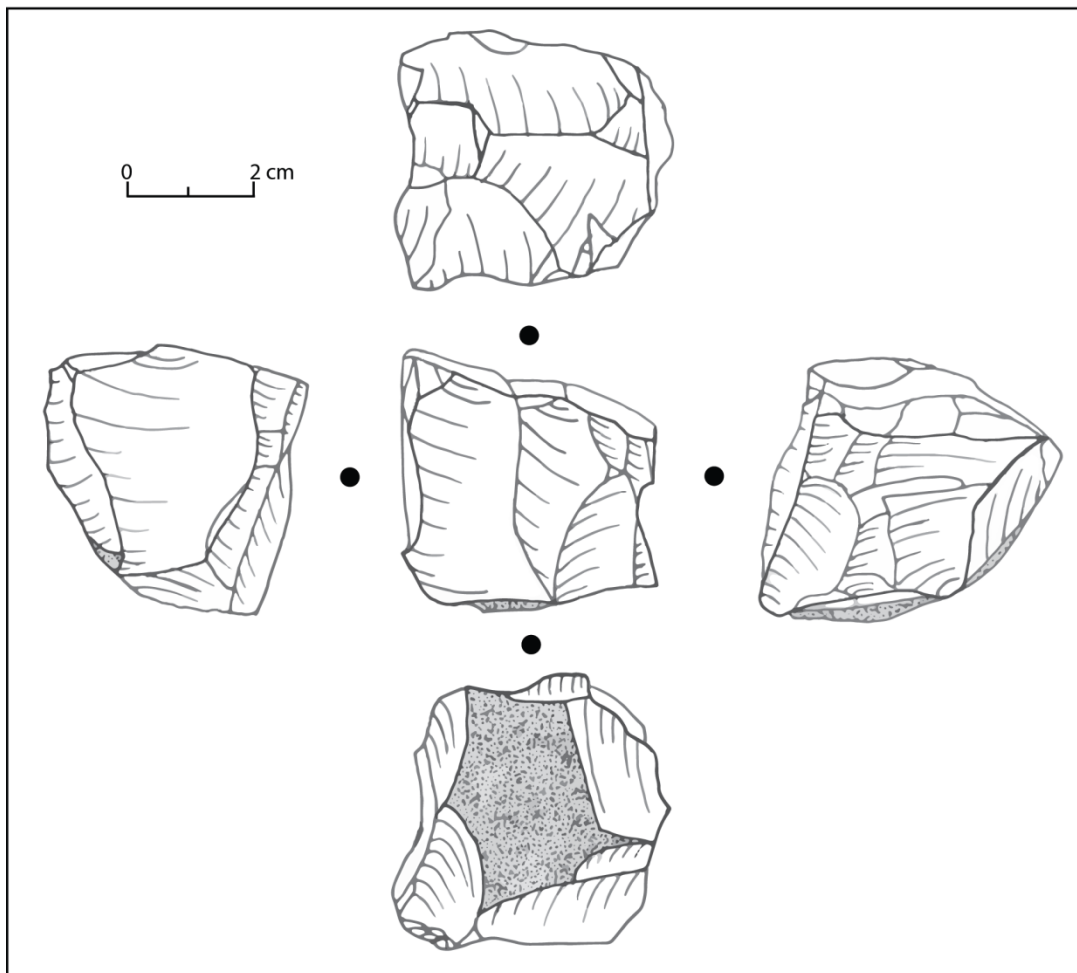
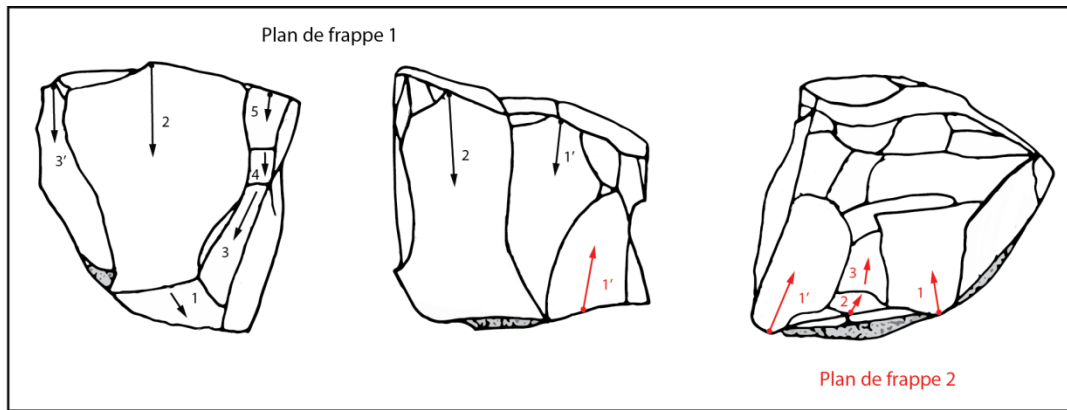


Planche 17

Type : 23 : débitage bidirectionnel sur mêmes faces multiples

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe :

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : éclats

Cause de l'abandon : nombreuses rebroussés et accidents de taille

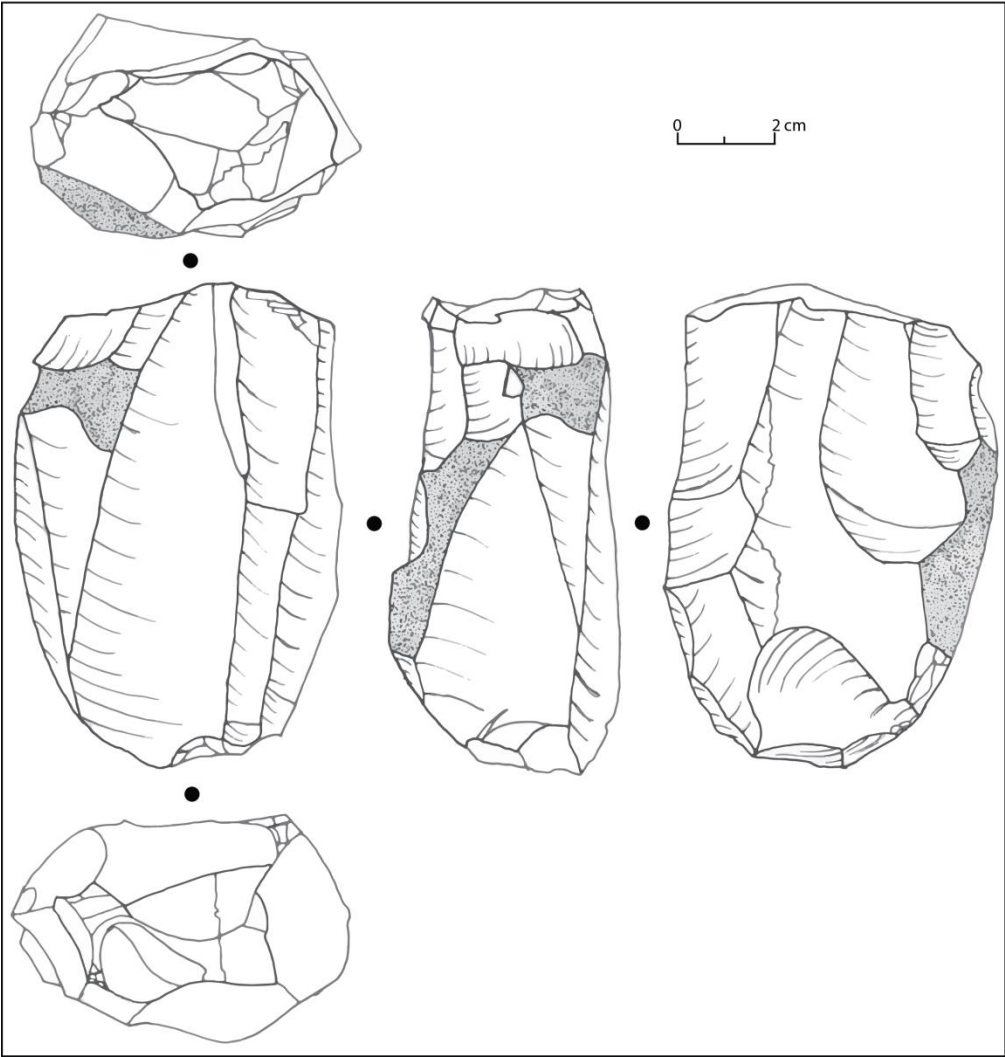
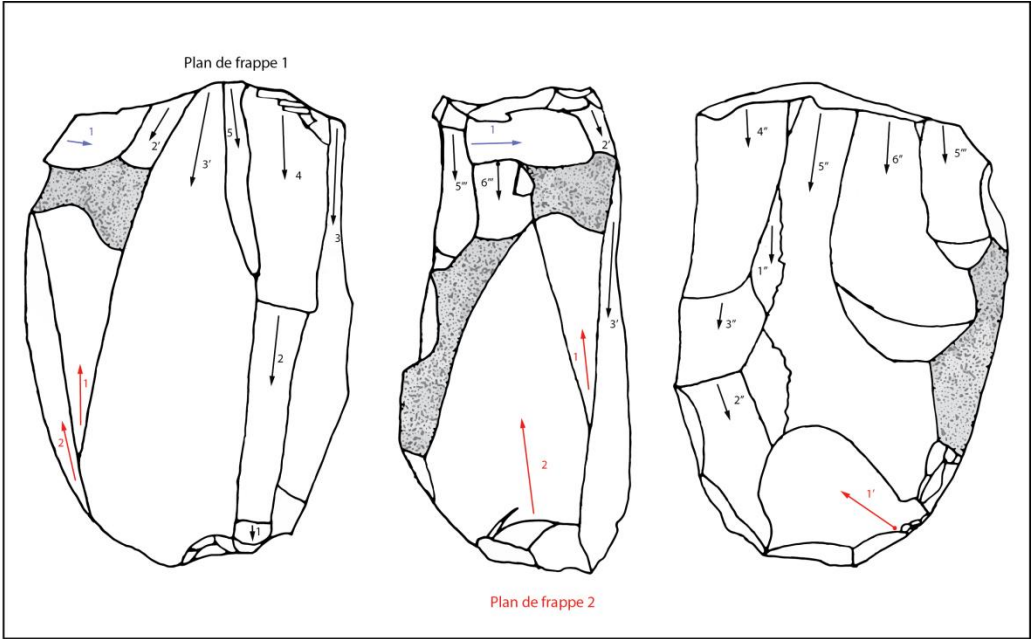


Planche 18

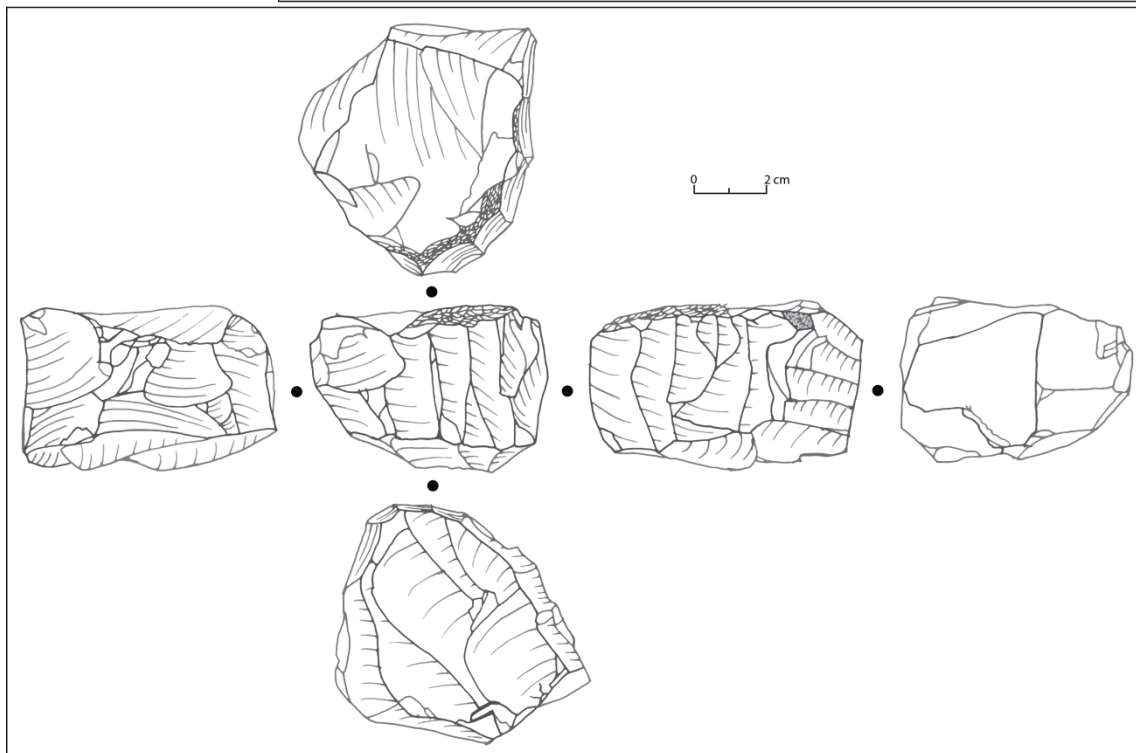
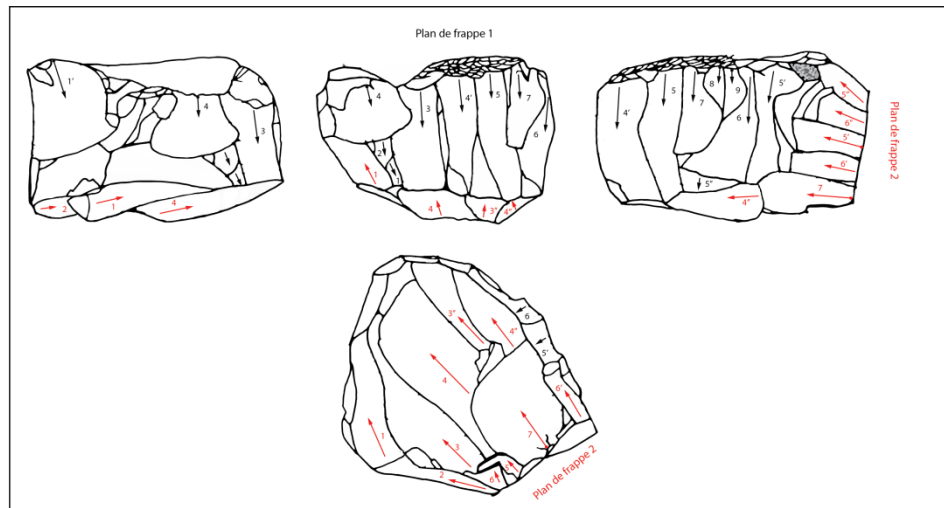


Planche 19

Type : 23 : débitage bidirectionnel sur mêmes faces multiples

Matière première : indéterminé

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : rectiligne

Derniers produits : éclats

Cause de l'abandon : rebroussés et accidents de taille

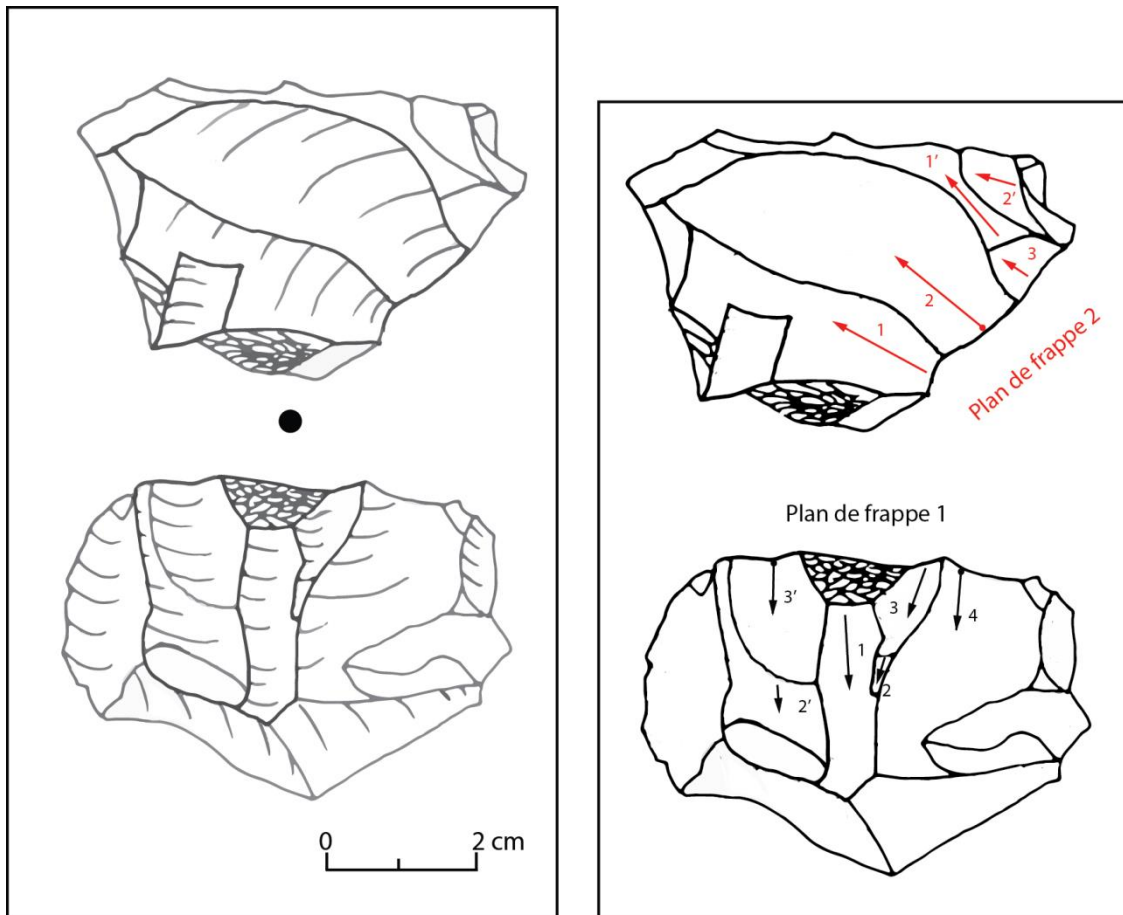


Planche 20

Type : 24 : débitage multidirectionnel sur faces multiples

Matière première : Santonien blond

Plan(s) de frappe : le plan de frappe 1 est sur la surface de débitage 2 et le plan de frappe 2 est sur la surface de débitage 1.

Surface(s) de débitée(s) : rectiligne

Derniers produits : éclats

Cause de l'abandon : rebroussés et accidents de taille

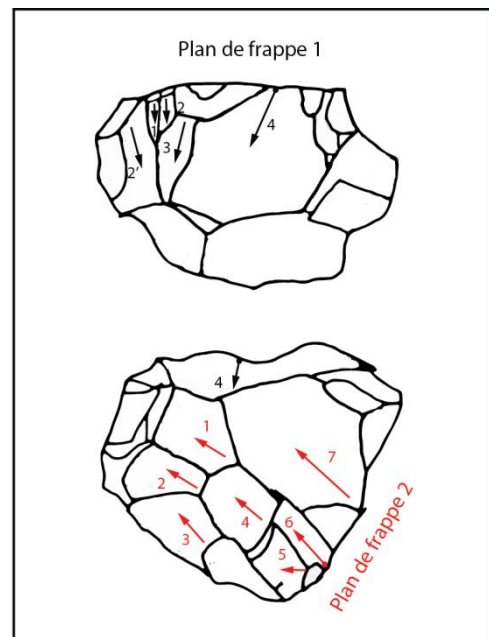
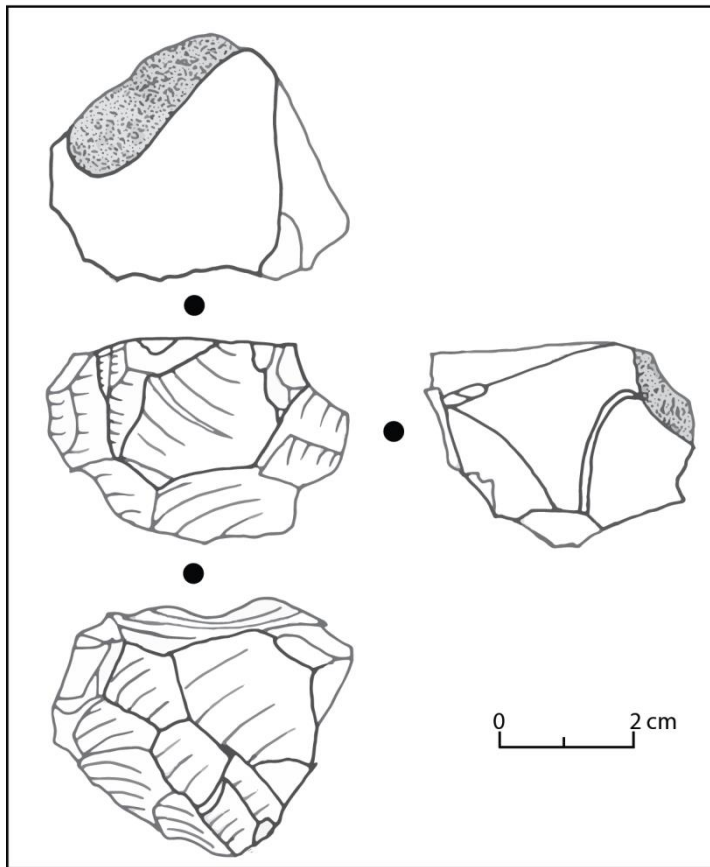


Planche 21

Type : 24 : débitage multidirectionnel sur faces multiples

Matière première : Santonien

Plan(s) de frappe : lisse

Surface(s) de débitée(s) : assez rectiligne

Derniers produits : éclats

Cause de l'abandon : rebroussés et accidents de taille

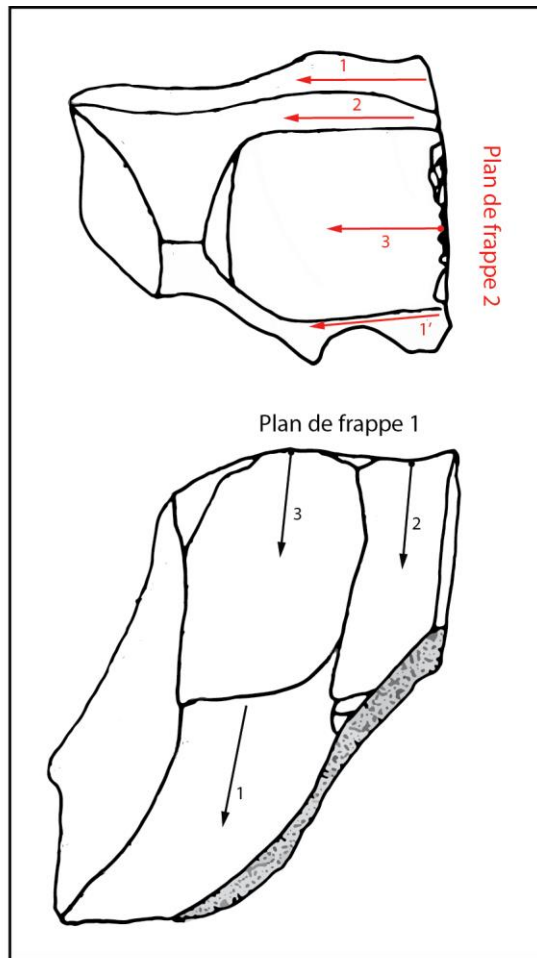
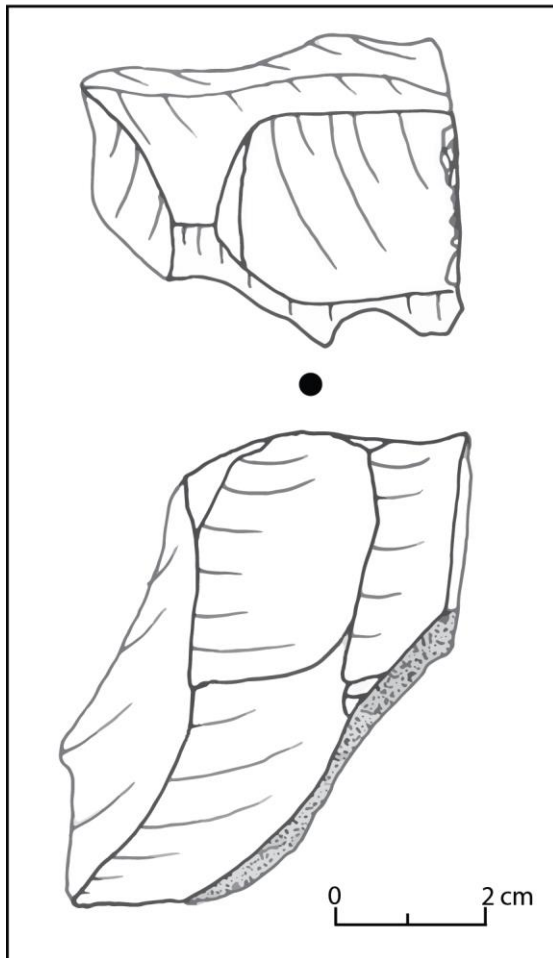


Planche 22

Type : 24 : débitage multidirectionnel sur faces multiples

Matière première : Santonien blond

Plan(s) de frappe : les enlèvements du plan de frappe 2 mange le plan de frappe 1

Surface(s) de débitée(s) : rectiligne

Derniers produits : éclats

Cause de l'abandon : rebroussés et accidents de taille

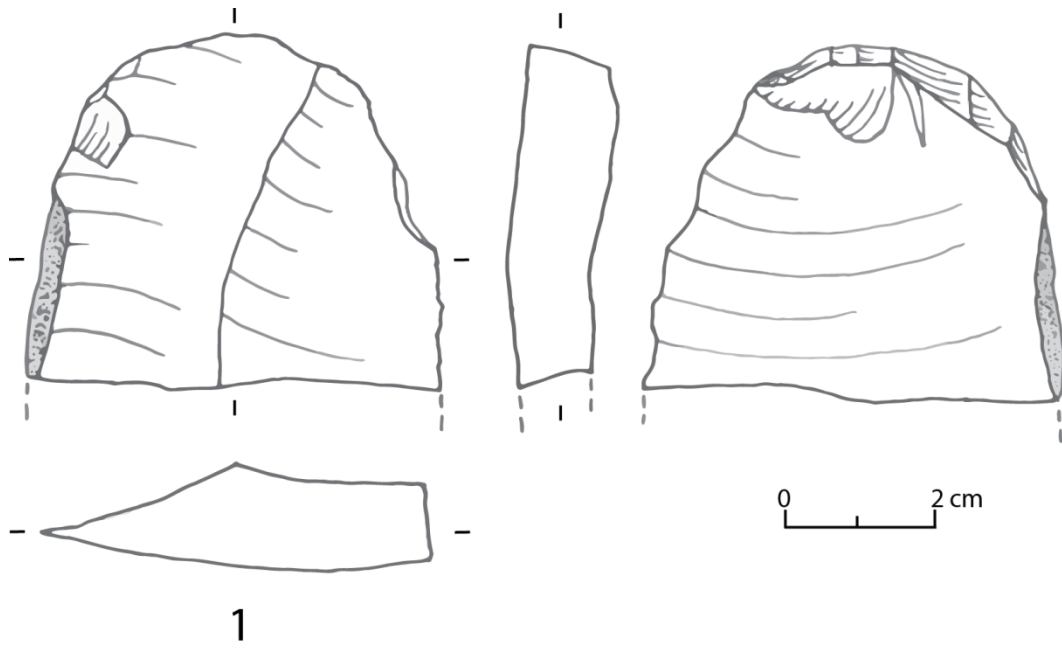


Planche 23 : Tablette de ravivage

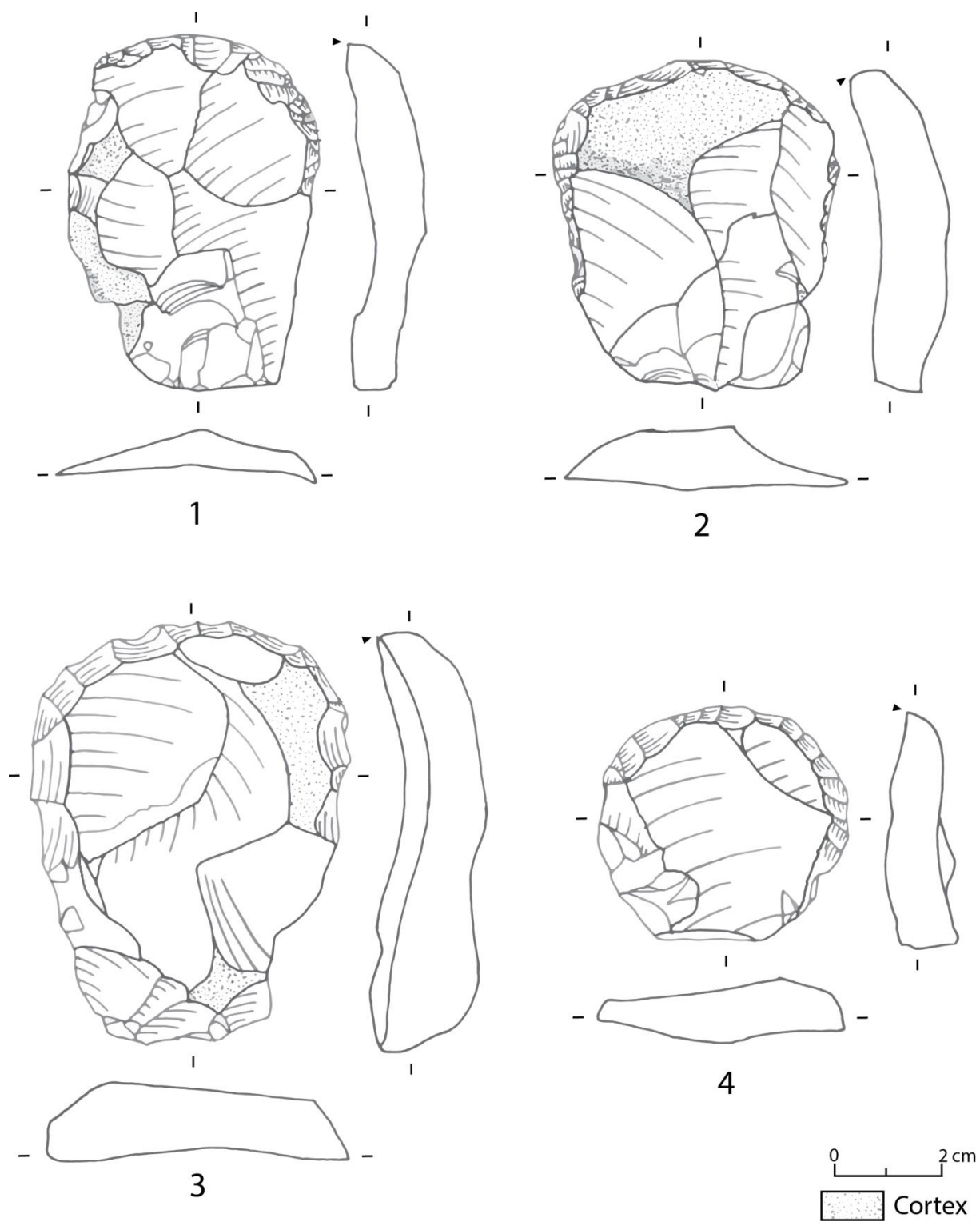


Planche 24 : Grattoirs : n°1 GR11A, n°2 GR11C, n°3 GR12A, n°4 GR12B.

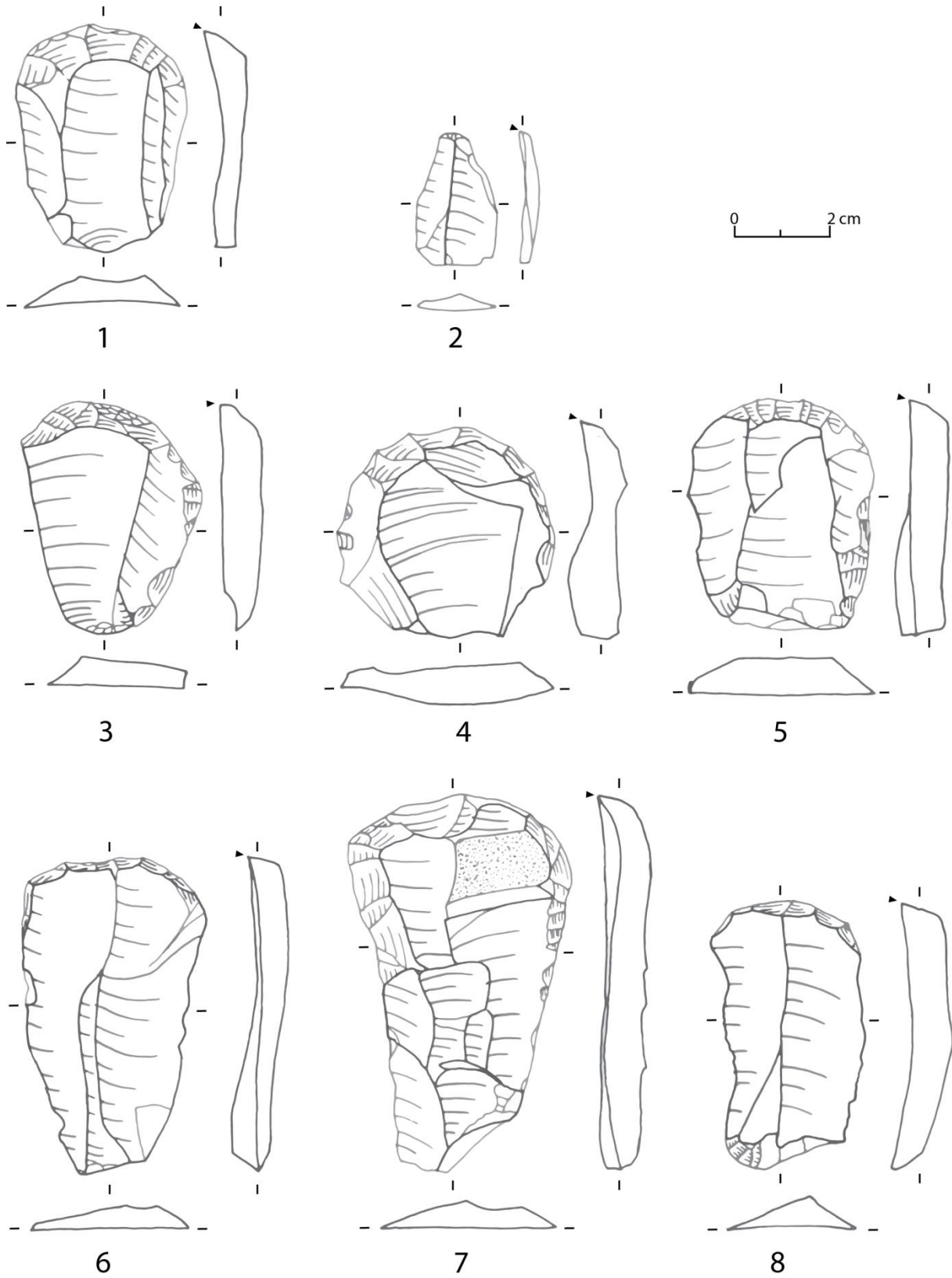


Planche 25 : Grattoirs : n°1 et 2 GR21A, n°3 et 4 GR21B, n°5 GR21C, n°6 GR22A, n°7 GR22C, n°8 GR22B.

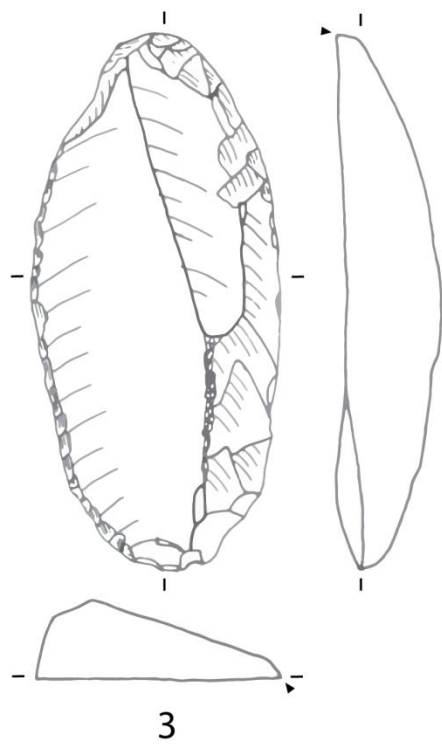
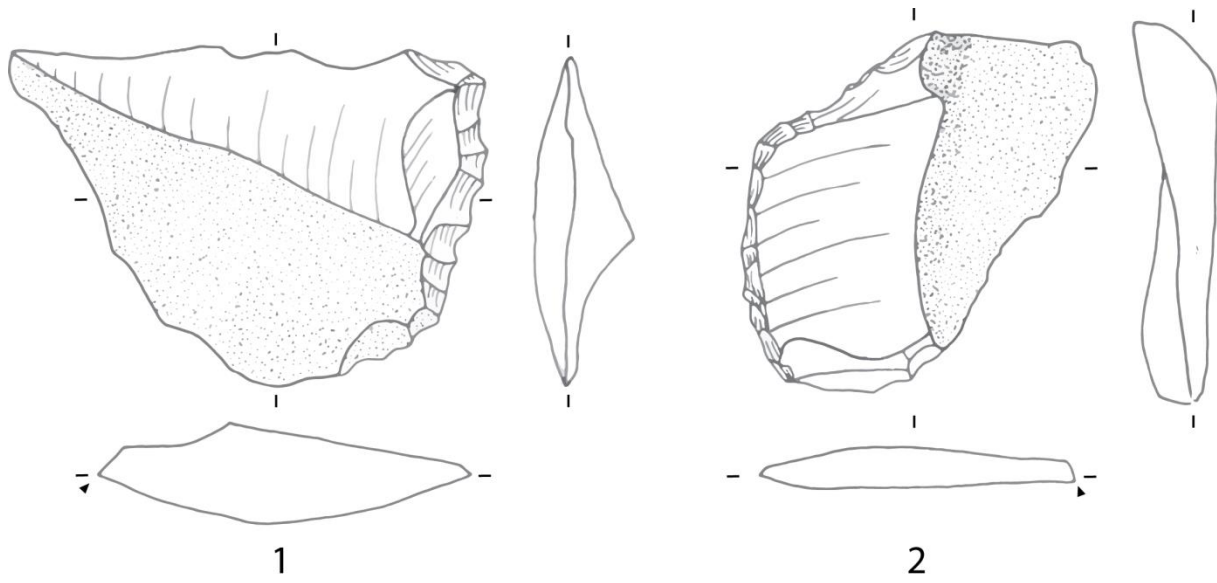


Planche 26 : Raclours , n°1 RA11 ; n°2 RA12 ; n°3 RA13.

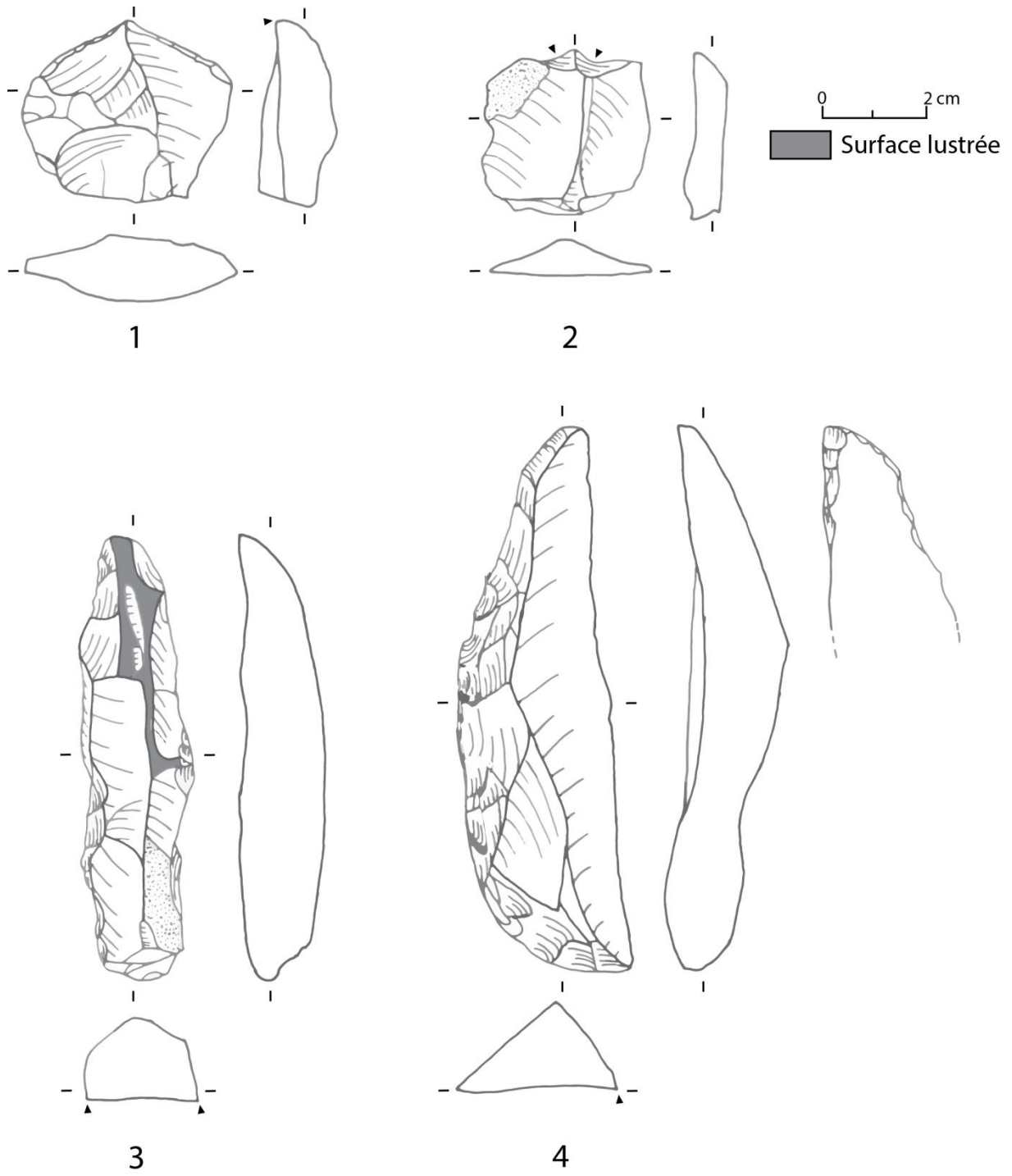
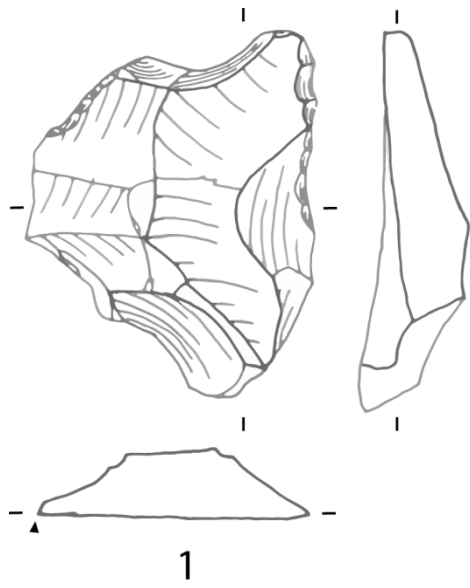


Planche 27 : Perçoirs : n°1 et 2 PE11, n°3 PE31A, n°4 PE31B.



0 2 cm

■ Surface lustrée

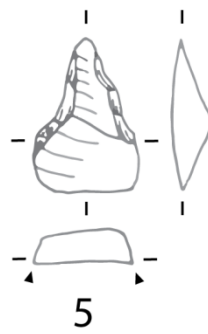
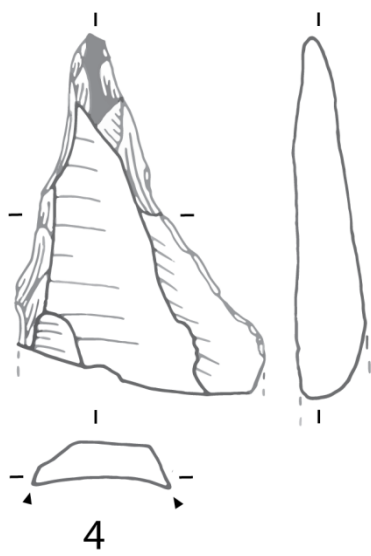
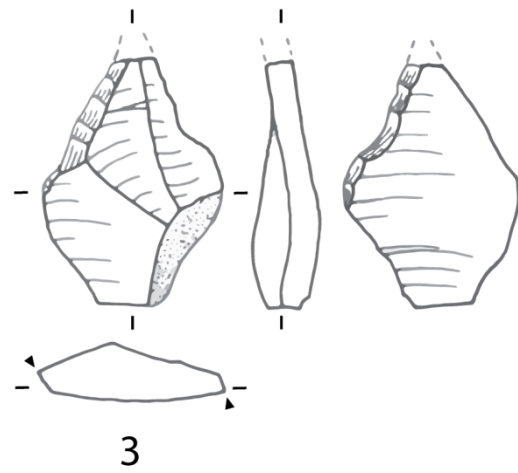
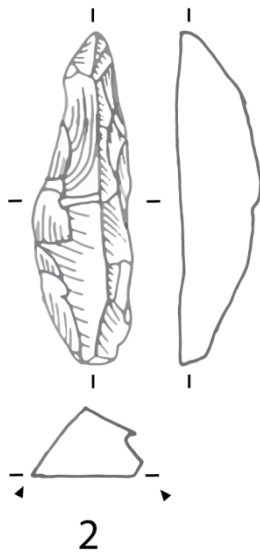


Planche 28 : Perçoirs : n°1 PE33, n°2 PE34A, n°3 PE34B, n°4 PE34C, n°5 PE34D.

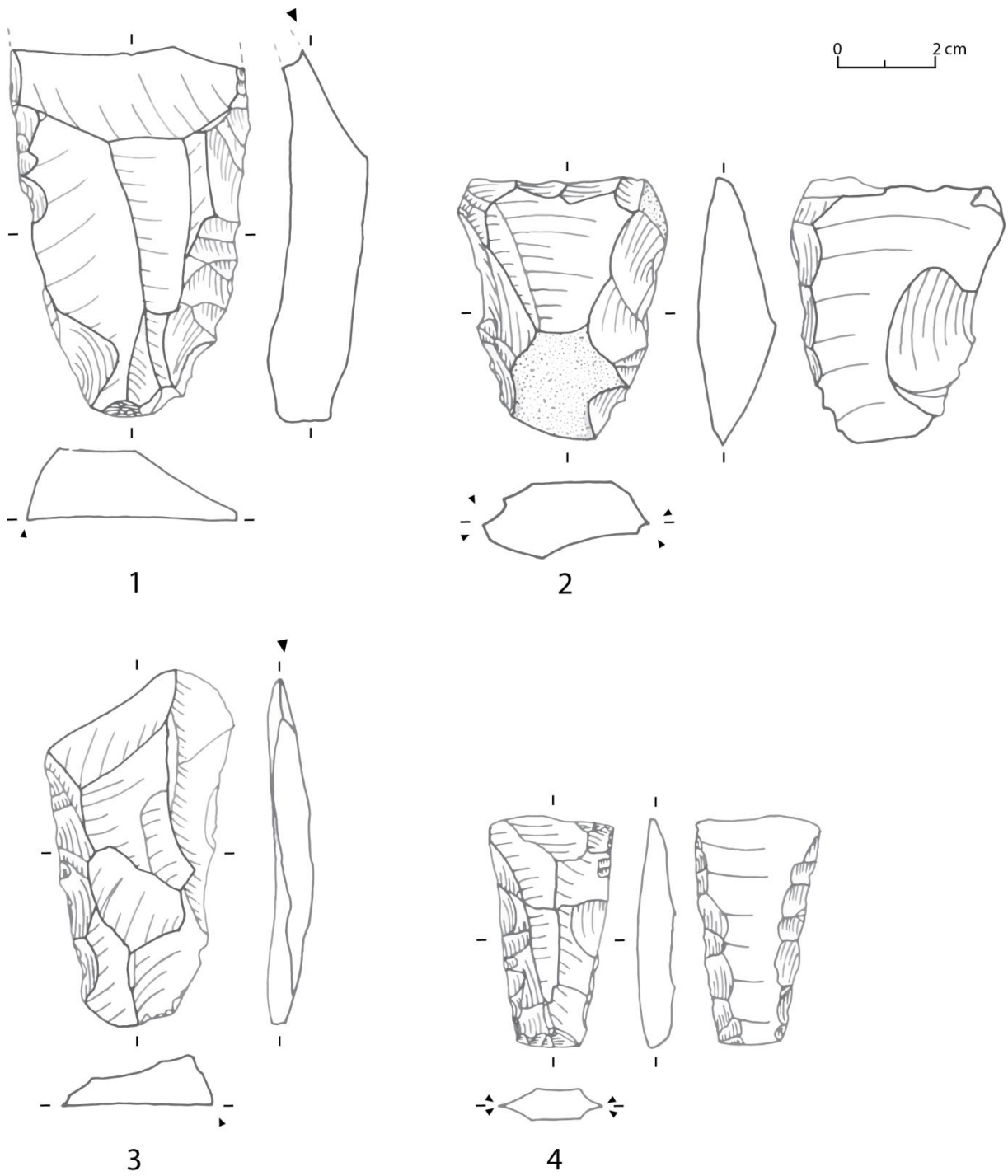


Planche 29 : Tranchets : n°1 TRAN11A, n°2 TRAN11B, n°3 TRAN12A, n°4 TRAN12B.

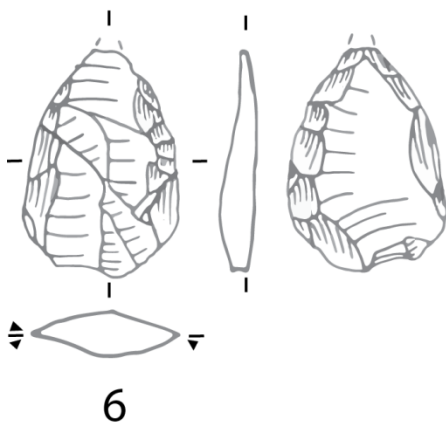
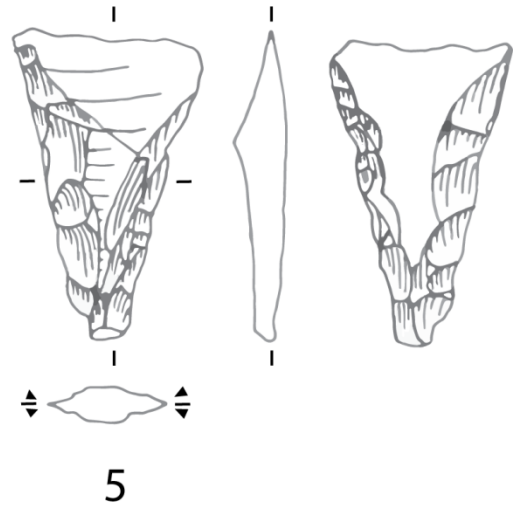
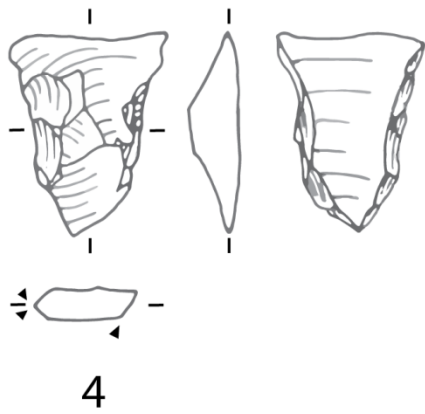
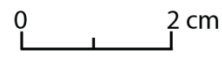
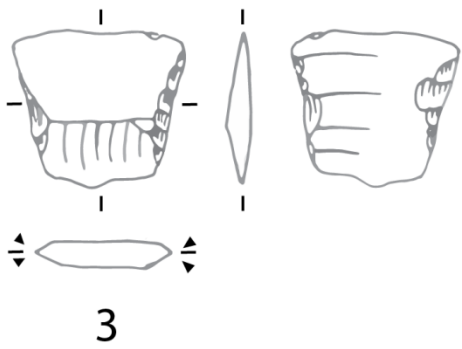
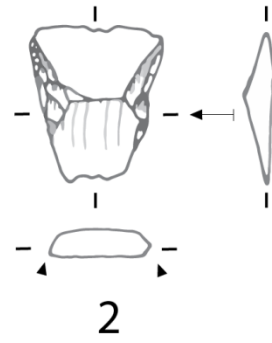
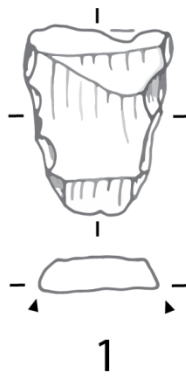


Planche 30 : Armatures : n°1 et 2 AR11A, n°3 AR11B, n°4 AR11C, n°5 AR11D, n°6 AR12B.

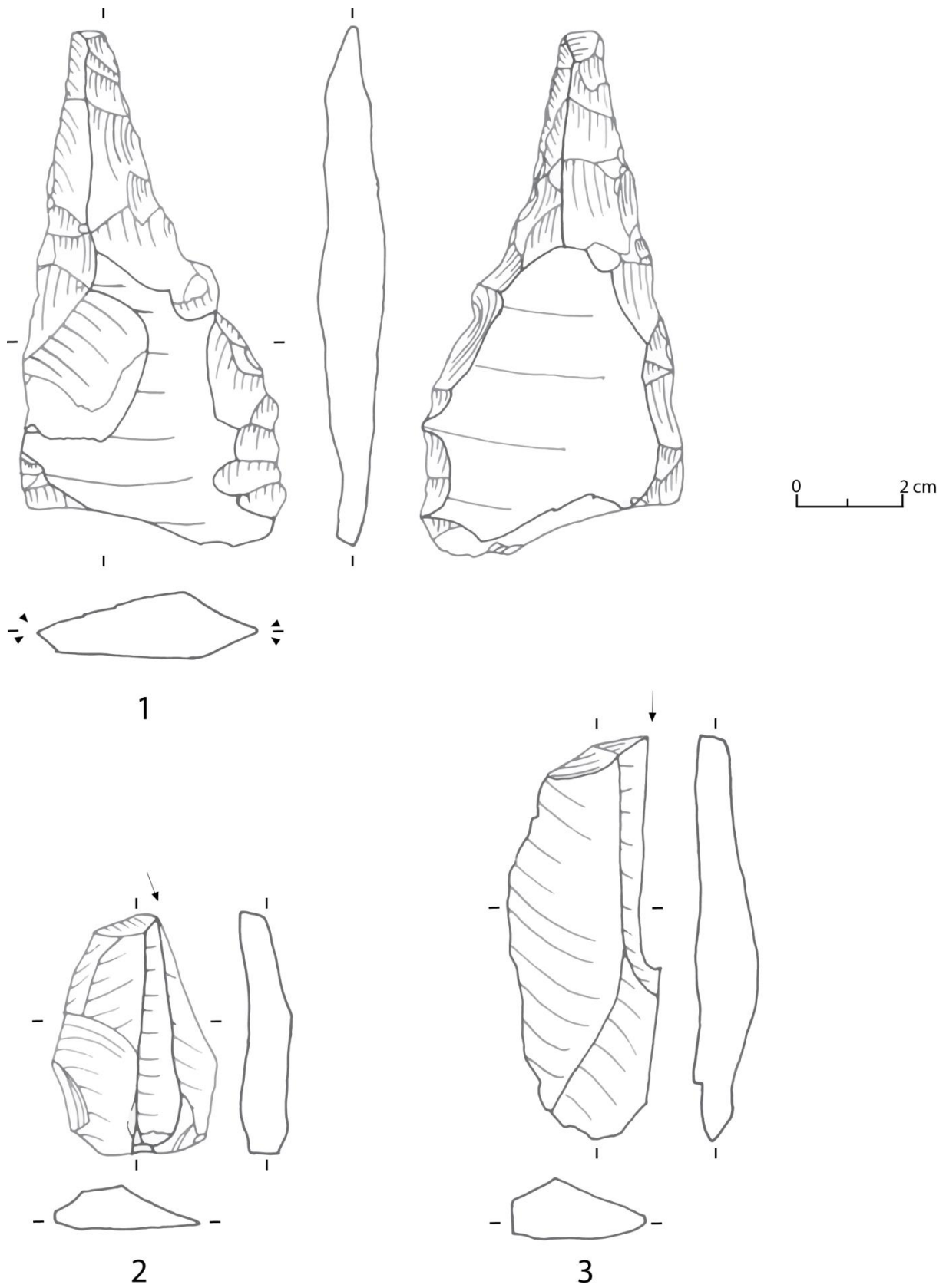


Planche 31 : Pièces bifaciales : n°1 PB11 ; Retouche spéciale : n°2 RS11B ; n°3 RS11A.

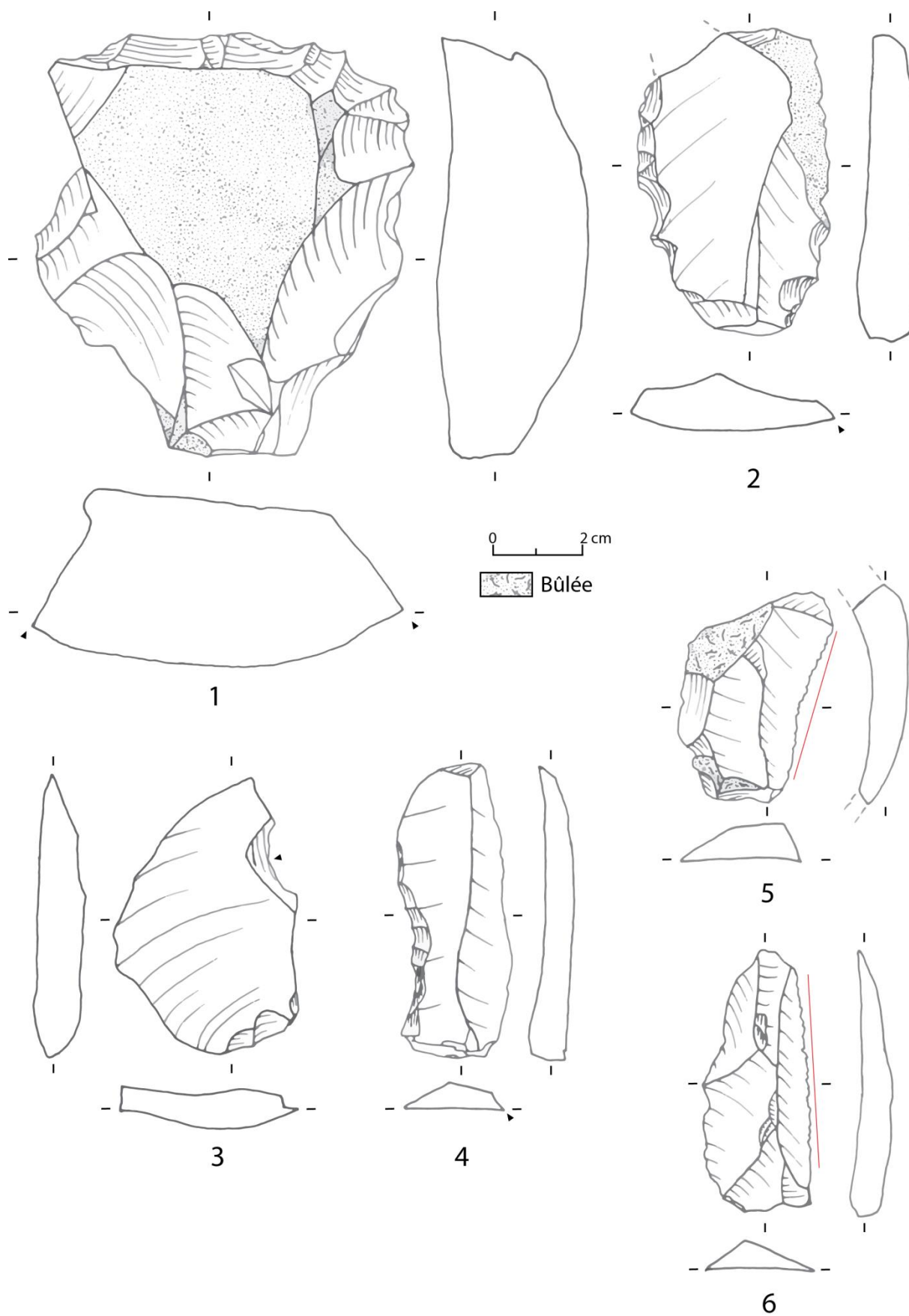


Planche 32 : Retouche spéciale : n°1 RS21A, n°2 RS21B, n°3 RS22A, n°4 RS22B ; Pièces à enlèvements irréguliers : n° 5 et 6 IR31.

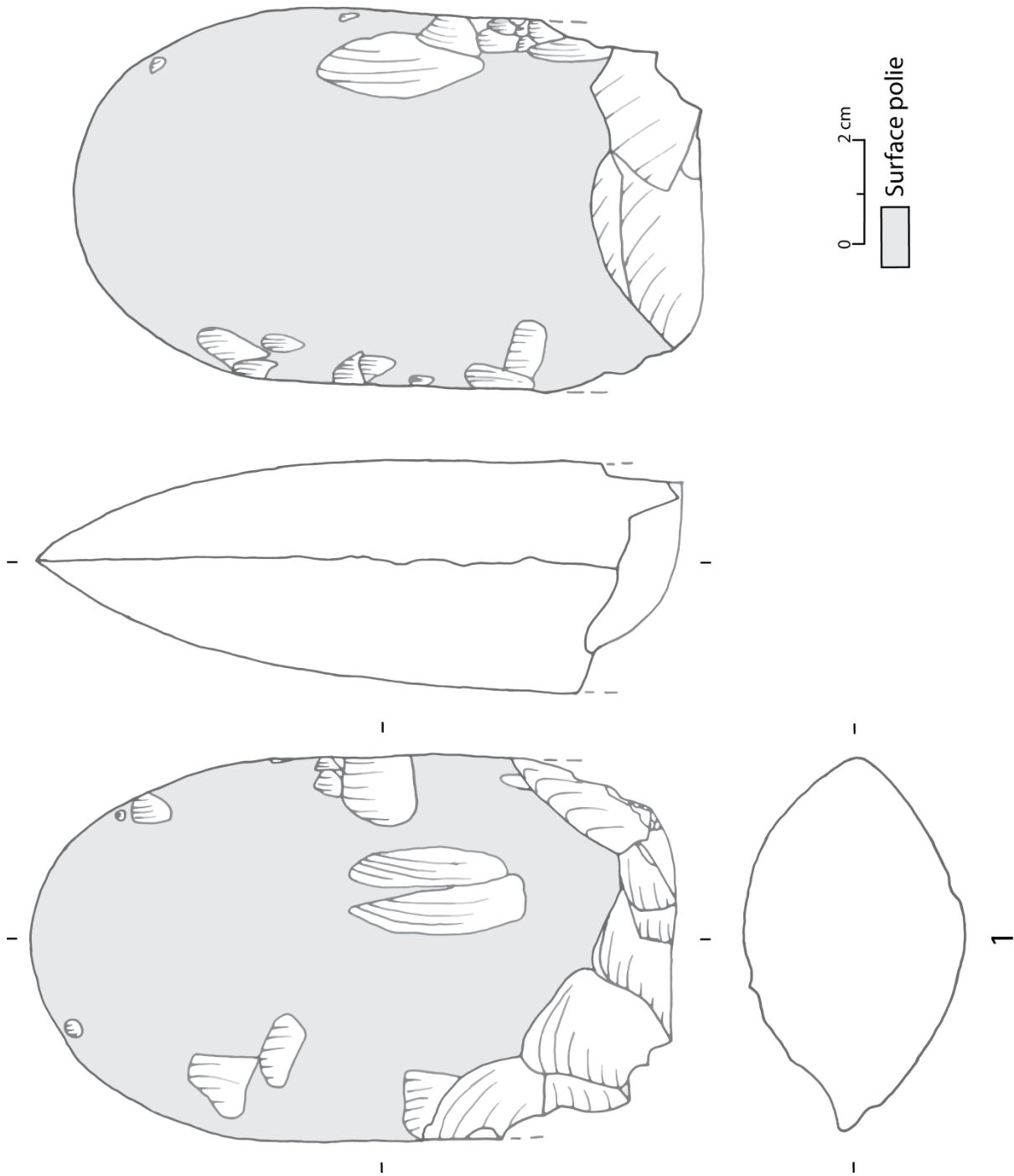


Planche 33 : Hache : n°1 H11.

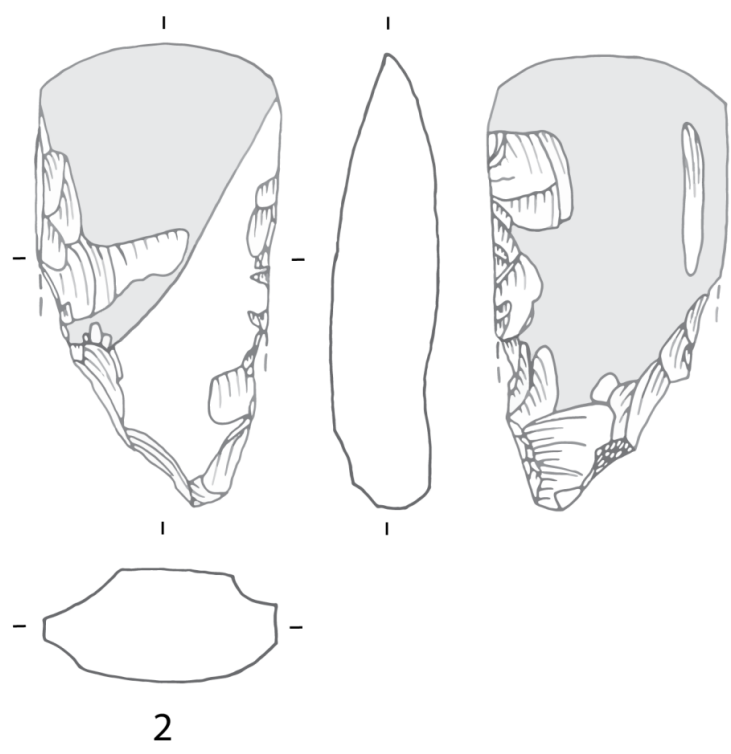
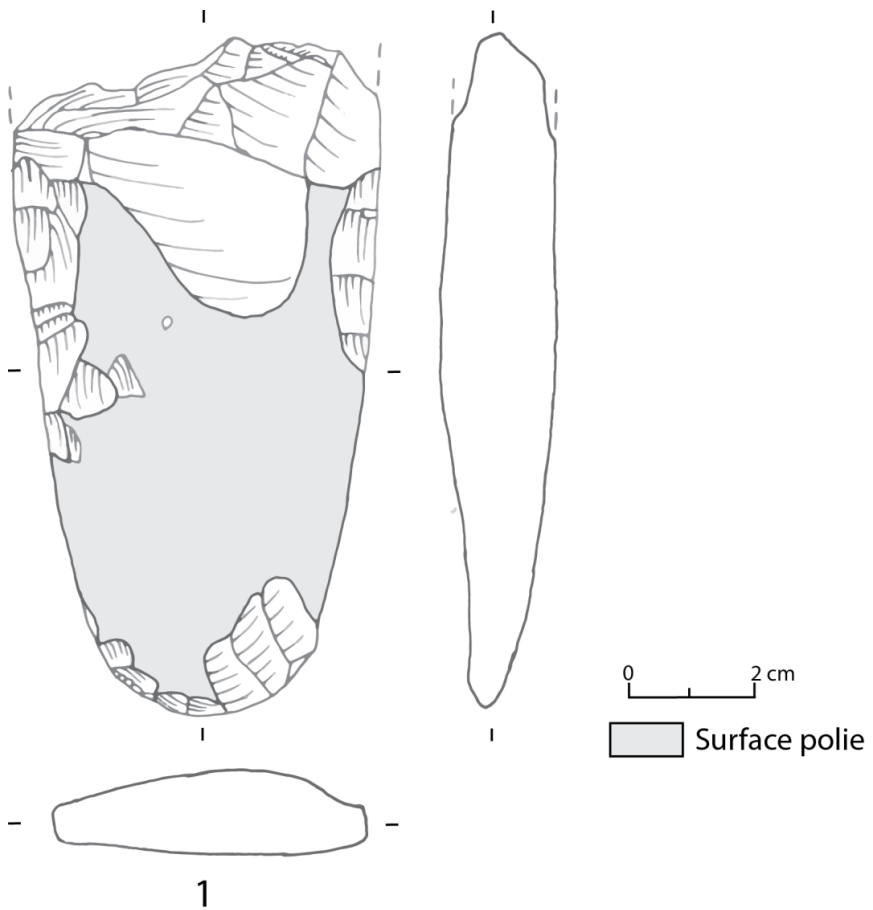


Planche 34 : Haches : n°1 H12, n°2 H21.

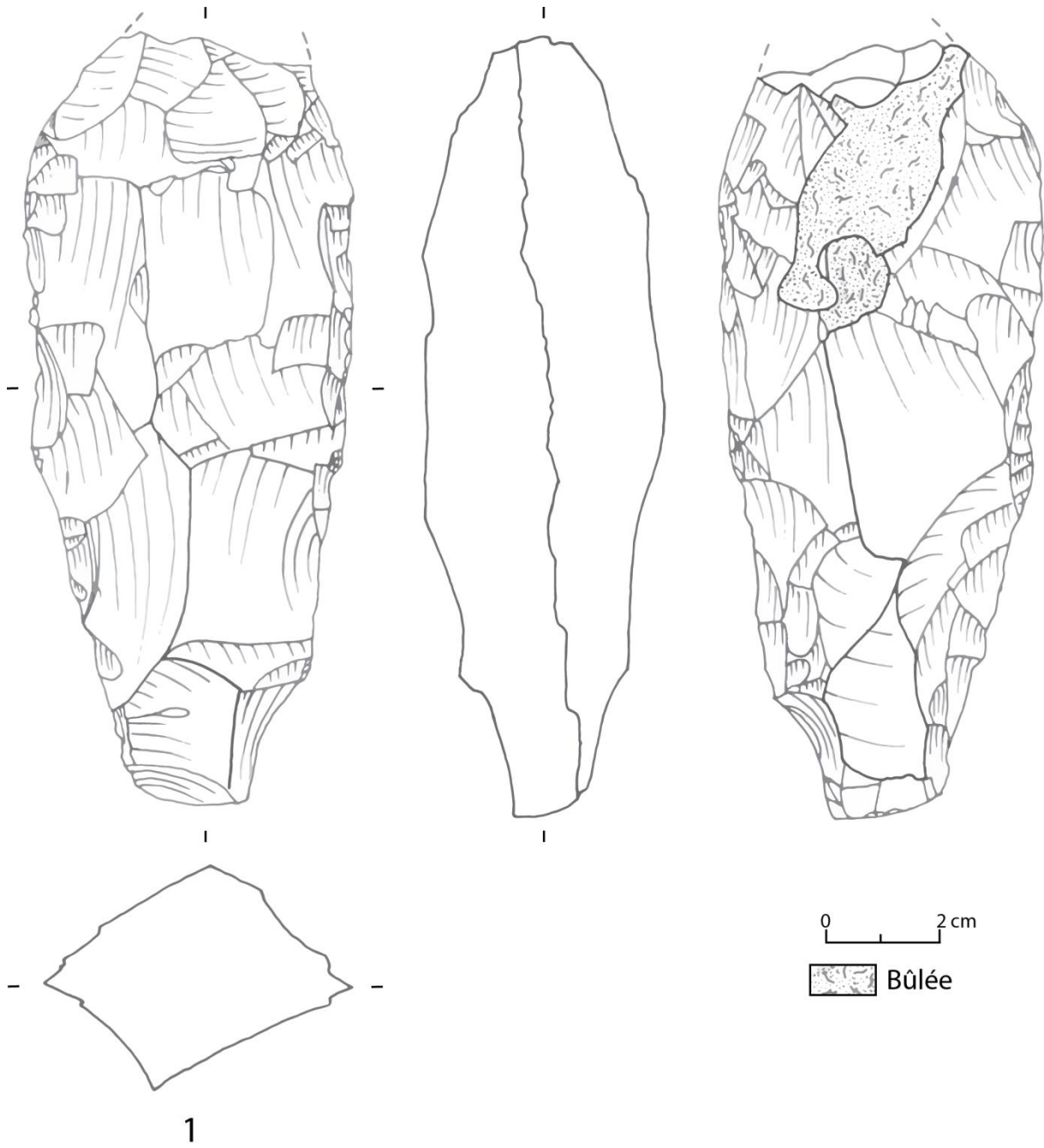


Planche 35 : Ébauche de hache.

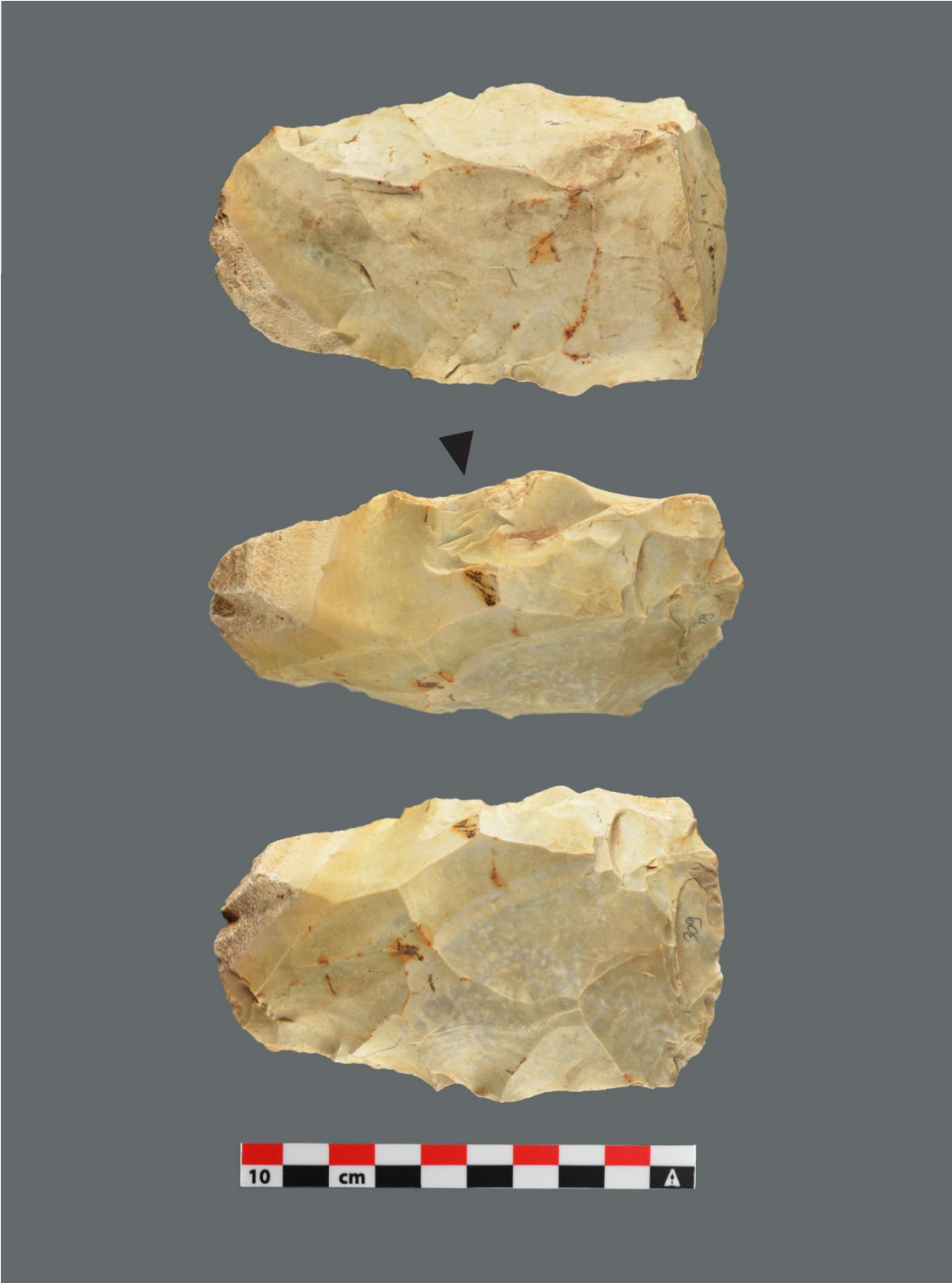


Planche 36 : Ébauche de hache abandonnée.

Table des tableaux

Tableau 1, Typologie des grattoirs (1).....	40
Tableau 2, Typologie des grattoirs (2).....	41
Tableau 3, Typologie des racloirs.....	42
Tableau 4, Typologie des perçoirs (1).....	43
Tableau 5, Typologie des perçoirs (2).....	44
Tableau 6, Typologie des tranchets.....	45
Tableau 7, Typologie des armatures (1).....	46
Tableau 8, Typologie des armatures (2).....	47
Tableau 9, Typologie des pièces bifaciales.....	47
Tableau 10, Typologie des retouches spéciales (1).....	48
Tableau 11, Typologie des retouches spéciales (2).....	49
Tableau 12, Typologie des pièces à enlèvements irréguliers.....	49
Tableau 13, Typologie des haches.....	50
Tableau 14, Effectif des matières premières par rapport aux niveaux de patines.....	51
Tableau 15, Effectif des matières premières par rapport aux natures des pièces lithiques.....	51
Tableau 16, Effectif des matières premières par rapport aux niveaux de cortex.....	51
Tableau 17, Effectif des types de nucléus par rapport aux types de supports débités.....	51
Tableau 18, Effectif des éclats, lames et nucléus par rapport aux niveaux de cortex.....	51
Tableau 19, Effectif des techniques de percussion par rapport aux types de supports.....	52
Tableau 20, Effectif des types de produits par rapport aux types de supports.....	52
Tableau 21, Effectif des grattoirs et des perçoirs « Moulin-de-Vent » par site.....	52
Tableau 22, Effectif des types de produits inférieur à 50% de patine par rapport à la nature de la pièce.....	52
Tableau 23, Sites utilisés pour les comparaison avec celui de la Garenne.....	53

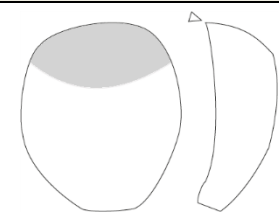
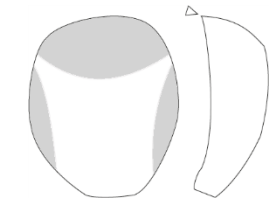
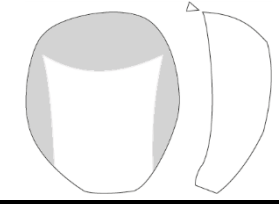
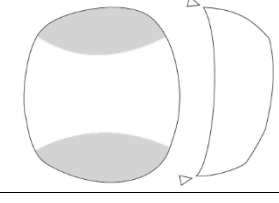
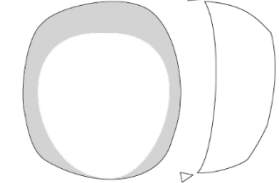
Grattoirs (GR)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
GR11 - Grattoir simple sur éclat épais	Pièce sur éclat épais avec une retouche transversale semi-abrupte sur l'une des extrémités	GR11A - Grattoir simple		Perrin - GR11 ~ Fouéré - Grattoir (Grt)
		GR11B - Grattoir simple à retouche latérale		Perrin - GR11 ~ Fouéré - Raclette (Rctt)
		GR11C - Grattoir simple et retouches latérales convergentes		
GR12 - Grattoir double sur éclat épais	Pièce sur éclat épais avec une retouche transversale semi-abrupte sur les extrémités	GR12A - Grattoir double		Perrin - GR12
		GR12B - Grattoir circulaire		

Tableau 1, Typologie des grattoirs (1).

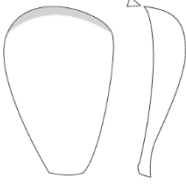
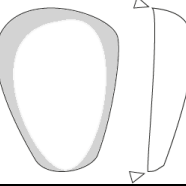
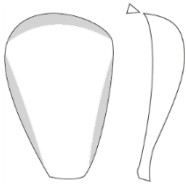
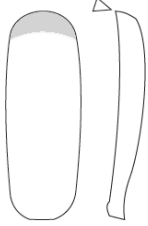
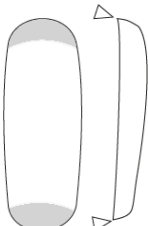
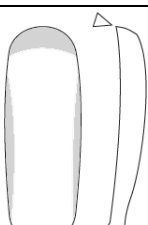
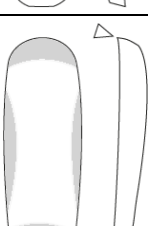
Grattoirs (GR)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
GR21 - Grattoir mince court	Pièce sur éclat mince ou lame courte avec une retouche transversale semi-abrupte sur l'une des extrémités	GR21A - Grattoir simple		Perrin - GR21 ~ Fouéré - Grattoir (Grt)
		GR21B - Grattoir double ou circulaire		Perrin - GR21
		GR21C - Grattoir simple et retouche latéral ou bords abrupte		Perrin - GR21 ~ Fouéré - Raclette (Rctt)
GR22 - Grattoir mince long	Pièce sur lame ou lamelle longue avec une retouche transversale semi-abrupte sur l'une des extrémités	GR22A - Grattoir simple		Perrin - GR22
		GR22B - Grattoir double		
		GR22C - Grattoir simple et retouche latéral ou bords abruptes		
		GR22D - Grattoir double et retouche latéral ou bords abruptes		

Tableau 2, Typologie des grattoirs (2).


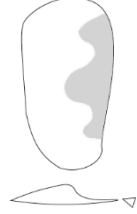

Racloirs (RA)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
RA11 - Racloir sur éclat épais	Pièce sur éclat épais avec une retouche latérale ou bilatérale			Perrin - RA11 ~ Fouéré - Racloirs (Rcl)
RA12 - Racloir sur éclat mince	Pièces sur éclat mince avec une retouche latérale ou bilatérale			Perrin - RA12 ~ Fouéré - Racloirs (Rcl)
RA13 - Couteaux	Pièce sur éclat ce composant d'un bord tranchant rectiligne, portant fréquemment des traces d'utilisations ou/et de retouche, opposé à un bord aménagé, soit par retouche abrupte ou semi-abrupte			Fouéré - Groupe des couteaux

Tableau 3, Typologie des racloirs.




Perçoirs (PE)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
PE11 - Bec	Pièce avec aménagement d'une pointe courte par deux petites encoches ou dégagée sur une retouche transversale			Fouéré - épine (Pctt)
PE31 - Grande pièces à deux bords abattus	Pièce de plus de 2 cm deux bords abattus directs ou croisés, en général convergents	PE31A - Au moins un bord total		Perrin - PE31 ~ Fouéré - Perçoir côté-de-Régnier (P lg)
		PE31B - Retouche inverse rasante (sur la pointe)		Perrin - PE31 ~ Fouéré - Perçoir côté-de-Régnier

Tableau 4, Typologie des perçoirs (1).




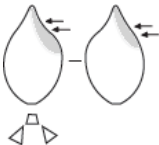


Perçoirs (PE)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
PE33 - Grand perçoir	Bord abattu direct ou crois convergent avec un bord abattu partiel concave	PE33A - Cran opposé		Perrin - PE33 ~ Fouéré - Perçoir (Per)
		PE33B - Pédoncule		Perrin - PE33 ~ Fouéré - Perçoir (Per)
PE34 - Petit perçoir et petite pièces à bord abattu	Pièce de longueur inférieure à 2 cm avec un ou deux bords abattus	PE34A - Deux bords abattus		Perrin - PE34 ~ Fouéré - Perçoir type fusiformes (P fus)
		PE34B - et retouche inverse rasante		Perrin - PE34
		PE34C - et cran opposé		Perrin - PE34
		PE34D - Pédoncules		Perrin - PE34

Tableau 5, Typologie des perçoirs (2).

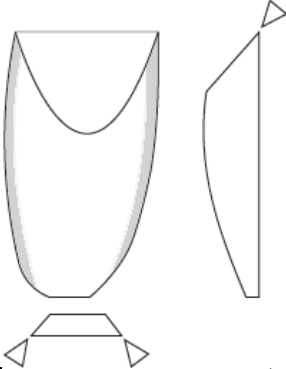
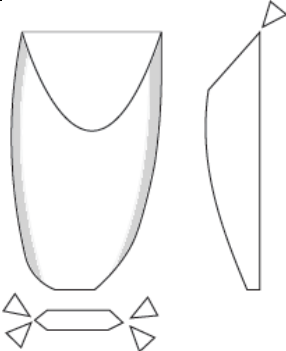
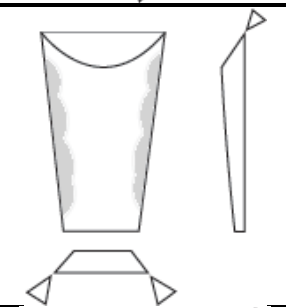
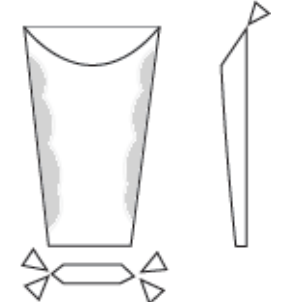
Tranchets (TRAN)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
TRAN11 - Tranchet sur éclat épais	Pièces sur éclats avec un tranchant transversal obtenu par deux surfaces d'éclatement	TRAN11A - Tranchet à retouche abrupte des bords		Fouéré - Groupe des tranchets
		TRAN11B - Tranchet à retouche bifacial des bords		Fouéré - Groupe des tranchets
TRAN12 - Tranchets sur éclat mince	Pièces sur éclats avec un tranchant transversal obtenu par deux surfaces d'éclatement	TRAN12A - Tranchet à retouche abrupte des bords		Fouéré - Groupe des tranchets
		TRAN11B - Tranchet à retouche bifacial des bords		Fouéré - Groupe des tranchets

Tableau 6, Typologie des tranchets.


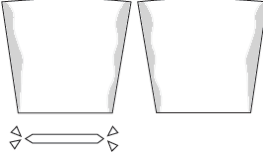
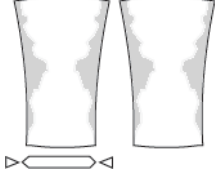
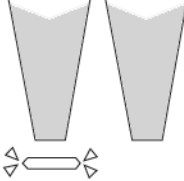
Armatures (AR)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
AR11 - Armatures tranchantes	Pièce sur éclat ou lame(lle) soit à bords latéral abrupts, soit à retouche latérales bifaciales	AR11A - à retouche abrupte des bords		Perrin - BA42 ~ Fouéré - (T.ab)
		AR11B - à retouche bifaciale		Perrin - PB31 ~ Fouéré - (TCH)
		AR11C - à retouche bifaciale sur enclume		Fouéré - type Sublaines (TTS)
		AR11D - à retouche couvrante		Fouéré - tranchante à retouche couvrante

Tableau 7, Typologie des armatures (1).

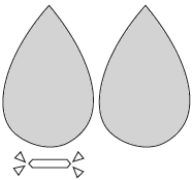
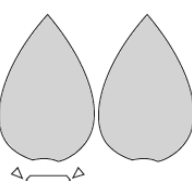
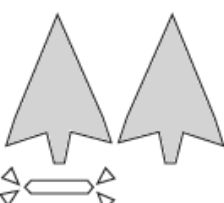
Armatures (AR)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
AR12 - Armatures foliacées	Pièces peu épaisses et sont façonnées par des retouches envahissantes à couvrantes faites par pression ou par percussion au percuteur tendre ou dur	AR12A - à base convexe		Perrin - PB53 ~ Fouéré - tranchante à base convexe
		AR12B - à base concave		Perrin - PB53 ~ Fouéré - tranchante à base concave
AR13 - Armatures à ailerons et pédoncule		AR13A - à pédoncule		Perrin - PB61 ~ Fouéré - (Péd)
		AR13B - à ailerons et pédoncules		Perrin - PB62 et PB63 ~ Fouéré - (PAP)

Tableau 8, Typologie des armatures (2).


Pièces bifaciales (PB)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
PB11 - éclat à retouches bifaciales	pièces épaisses avec des retouches bifaciales envahissantes ou couvrantes faite sûrement au percuteur dur			Perrin - PB1 ~ Fouéré - Pièce bifacial (Bif)
PB21 - lame(lle) à retouches bifaciales				

Tableau 9, Typologie des pièces bifaciales.



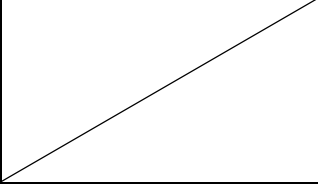


Retouche spéciale (RS)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
RS11 - Les burins	pièces qui présentent un ou plusieurs enlèvements obtenus par la technique du « coup de burin »	RS11A - Burin d'angle		Perrin - BC11 ~ Fouéré - Groupe des burins (Bur)
		RS11B - Burin d'axe		Perrin - BC12 ~ Fouéré - Groupe des burins (Bur)
		RS11C - Burin transversaux		Perrin - BC13 ~ Fouéré - Groupe des burins (Bur)
RS21 - Les denticulés	pièces qui sont sur lame ou sur éclats présentant une série d'encoches contigües ou presque	RS21A - Denticulé transversal		Perrin - CC11 ~ Fouéré - Denticulés (Dent)
		RS21B - Denticulé latéral		Perrin - CC12 ~ Fouéré - Denticulés (Dent)

Tableau 10, Typologie des retouches spéciales (1).



Retouche spéciale (RS)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
RS22 - Pièces à encoches	pièce à encoche « clactonienne » pouvant être retouché	RS22A - Encoche		Perrin - CC2 ~ Fouéré - Encoches (Enc)
		RS22B - Encoche retouchée		Fouéré - Encoches (Enc)

Tableau 11, Typologie des retouches spéciales (2).



Pièces à enlèvements irréguliers (IR)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
IR21 - éclat à enlèvements irréguliers	pièces à enlèvements localisés, courts ou longs. Ces enlèvements peuvent être isolés ou agencés			Perrin - IR21 ~ Fouéré - Pièces esquillées (P esq)
IR22 - Lame(ille) à enlèvements irréguliers				
IR31 - Micro-denticulé	pièces sur éclats ou lame, caractérisé par une denticulation réalisé de petites encoches obtenues par des enlèvements uniques			Perrin - IR31 ~ Fouéré – Microdenticulés (mDt)

Tableau 12, Typologie des pièces à enlèvements irréguliers.




Haches (H)				
Type	Définition	Sous-type	Schéma	Correspondance
H11 - à bords arrondis	pièce à section transversale biconvexe, les bords n'ont pas de réel d'aménagement mais sont régularisés lors du polissage			Fouéré - Haches à bords arrondis (HP)
H12 - à bords équarris (ou à méplats latéraux)	pièce à section biconvexe avec des bords équarris			Fouéré - Haches à bords équarris (H bd é)
H21 - Herminette	pièce façonnée pour obtenir un tranchant à section dissymétrique voir plano-convexe			Fouéré - Herminette

Tableau 13, Typologie des haches.

Niv. de patine	Matières premières						Total
	0%	0% à 25%	25% à 50%	50% à 75%	75% à 100%	100%	
Indéterminé	0	0	0	0	0	53	53
Santonien	70	166	351	320	140	0	1047
Turonien	46	47	139	118	99	0	449
Total général	116	213	490	438	239	53	1549

Tableau 14, Effectif des matières premières par rapport aux niveaux de patines.

Matières premières	Nature des pièces					Total
	débris	éclat	esquille	lame	nucleus	
Indéterminé	17	142	368	37	6	570
Turonien	1	354	1462	84	10	1911
Santonien	2	733	434	256	61	1486
Santonien "grain de mil"	0	87		15	5	107
Total	20	1316	2264	392	82	4074

Tableau 15, Effectif des matières premières par rapport aux natures des pièces lithiques.

Matières premières	cortex					Total
	0 %	0 à 25 %	25 à 50 %	50 à 75 %	75 à 100 %	
Indéterminé	2	3	1	0	0	6
Santonien	12	24	17	8	0	61
Santonien "grain de mil"	2	3	0	0	0	5
Turonien	4	3	1	1	1	9
Total	20	33	19	9	1	81

Tableau 16, Effectif des matières premières par rapport aux niveaux de cortex.

Types des nucléus	Types de supports débités			Total
	éclat	éclat et/ou lame	lame	
Type 11	0	0	3	3
Type 12	0	2	1	3
Type 13	3	0	1	4
Type 22	2	0	0	2
Type 23	1	2	0	3
Type 31	4	1	0	5
Total	10	5	5	20

Tableau 17, Effectif des types de nucléus par rapport aux types de supports débités.

Nature de pièces	Niv. de cortex						Total
	0 %	0 à 25 %	25 %	25 à 50 %	50 à 75 %	75 à 100 %	
éclat	545	283	1	126	60	63	1078
lame	207	145		24	8	8	392
nucleus	19	33		19	9	1	81
Total	771	461	1	169	77	72	1551

Tableau 18, Effectif des éclats, lames et nucléus par rapport aux niveaux de cortex.

Technique de percussion	Type de supports		Total
	éclat	lame	
direct à la pierre dure	353	112	466
direct à la pierre tendre	17	13	30
direct tendre	38	26	64
indéterminée	155	105	260
Total	563	256	820

Tableau 19, Effectif des techniques de percussion par rapport aux types de supports.

Types de produits	Types de supports		Total
	éclat	lame	
outils	787	27	814
supports bruts	529	365	894
Total	1316	392	1708

Tableau 20, Effectif des types de produits par rapport aux types de supports.

Site archéologique	Nombre de grattoirs	Nombre de Perçoir "Moulin-de-Vent"	Nombre d'outils
Moulin-de-Vent	34	153	583
Terrier de Biard	25	44	208
La Grande Prairie	48	2	267
Chaillot	26	11	221
Font-Rase	77	24	636
Jette-Feu	10	30	150
Les Arnoux	46		240
Chez-Reine	242		1550
Taillis	23		115
Les Châtelliers du Vieil-Auzay	26		256
Diconche	14		295
La Garenne	299		814
La Mercière	57		321
Pont Bordeaux	216		970

Tableau 21, Effectif des grattoirs et des perçoirs « Moulin-de-Vent » par site.

Types de produits	Nature de pièces				Total
	débris	éclat	lames	nucléus	
outils	0	442	15	0	457
support bruts	18	324	246	37	625
Total	18	766	261	37	1082

Tableau 22, Effectif des types de produits inférieur à 50% de patine par rapport à la nature de la pièce.

Numéro de fiche	Site archéologique	Commune	Département	coordonnées X	coordonnées y	Nature du site	Culture Peu Richard	Nombre de pièce lithique	Bibliographie
1	Peu-Richard	Thénac	17	416731	6516265	Enceinte	Maritime	1152	Eschassériaux, 1882
2	Moulin-de-Vent	Montils	17	429261	6513578	Enceinte	Continental	2867	Burnez et Bouchet, 1992
3	Terrier de Biard	Segonzac	16	447582	6507739	Enceinte	Continental	1221	Burnez, 1957
4	La Grande Prairie	Vibrac	17	437856	6479420	Enceinte	Continental	2118	Gaillard et Burnez, 1985
7	Chaillot	La Jard	17	421502	6513384	Enceinte	Continental	2430	Eschassériaux, 1891
19	Chez-Reine	Semussac	17	396164	6506439	Enceinte	Maritime	10486	Mohen, 1967
22	La Sauzaie	Soubise	17	390732	6540258	Enceinte	Maritime	2213	Pautreau, 1974
24	Taillis	Préguillac	17	418166	6514604	Enceinte	Maritime	1316	Burnez, 1993
25	Les Châteliers du Vieil-Auzay	Auzay	85	404846	6601614	Enceinte	Maritime	1292	Bonneau, 1929
28	Font-Belle	Segonzac	16	451369	6507239	Enceinte	Continental	16289	Burnez et al., 2006
29	Font-Rase	Barbezieux	16	455135	6492460	Enceinte	Continental	3233	Burnez et al., 2006
30	Diconche	Saintes	17	417117	6520599	Enceinte	Maritime	7554	Burnez et Fouéré, 1999
32	Champ Durand	Nieul-sur-l'Autize	85	419131	6597016	Enceinte	Maritime	2132	Joussaume, 1982
36	La Mercière	Jarnac-Champagne	17	435203	6498983	Enceinte	Maritime	2513	Burnez et al., 1999
40	Jette-Feu	Genté	16	441388	6508032	Enceinte	Continental	4126	Babinaut, 2005
41	Pont Bordeau	Saintes	17	415821	6520246	Enceinte	Maritime	15868	Rousseau, 2006
42	Les Arnoux	Préguillac	17	418293	6514575	Enceinte	Continental	6109	Rousseau, 2006-2007

Tableau 23, Sites utilisés pour les comparaison avec celui de la Garenne.